



LZR®-H100

Détecteur d'ouverture & de sécurisation pour barrières



APPLICATIONS



TECHNOLOGIE

Laser

CONFORMITÉ



DESCRIPTION

Le **LZR®-H100** offre une vraie alternative aux boucles à induction : gain de temps lors de l'installation, détection de tout type de véhicules et une plus grande adaptabilité. Ce détecteur à technologie LASER adapté aux barrières levantes, est utilisé pour l'ouverture, la sécurisation et/ou la détection de présence. Il offre une grande flexibilité dans la définition de la largeur et de la profondeur des zones de détection (zone de détection max. 9.9 m x 9.9 m).

VIDEO

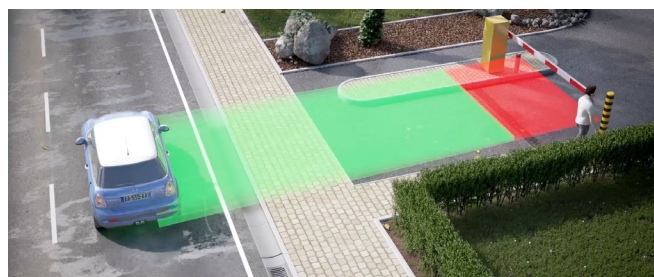


▲ Découvrez la vidéo du produit sur notre chaîne youtube **BEA Sensors Europe**
<https://bit.ly/2PpiFmG>



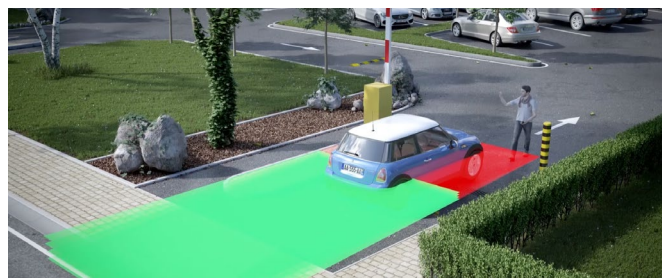
Ouverture confortable

Détecte tout type de véhicule : véhicules particuliers, véhicules électriques, véhicules en matériaux composites, camions avec remorques. Détecte aussi la trajectoire du véhicule pour une détection ciblée.



Filtrage des piétons et du trafic parallèle

La barrière s'ouvre uniquement quand un véhicule s'approche. Le détecteur filtre les piétons et le trafic parallèle dans la zone d'ouverture.



Sécurisation des utilisateurs

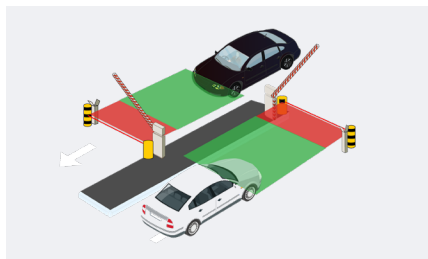
Le **LZR®-H100** protège les véhicules et les personnes se trouvant dans la zone de sécurisation du contact avec la lisse (installation avec point de référence).



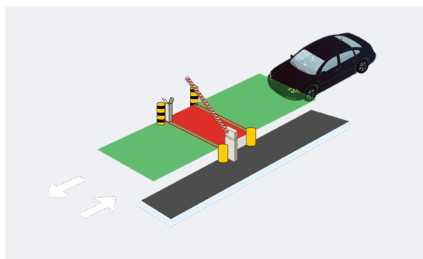
Installation facile

Installation du produit sans aucun impact sur le sol, définition libre et aisée des zones de détection indépendamment l'une de l'autre.

APPLICATIONS



Voie d'accès double



Voie d'accès simple

ACCESSOIRES



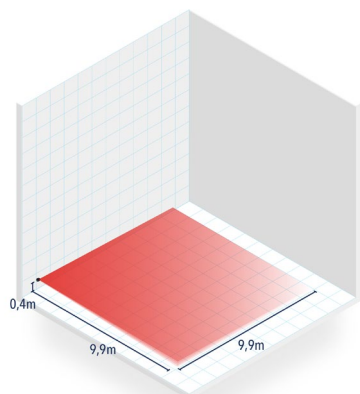
LZR®-BA

Support de montage pour gamme LZR

INSTALLATION

- Alternative aux boucles à induction : installation et réglage sans réaménagement de voirie
- Mise en forme libre et aisée des zones d'ouverture et de présence
- Positionnement des champs de détection facilité grâce aux 3 faisceaux laser visibles
- Possibilité de montage à gauche ou à droite de la barrière
- Apprentissage automatique de l'environnement

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Technologie	LASER scanner, mesure du temps de vol
Distance de détection max.	9,9 m x 9,9 m
Caractéristiques d'émission	LASER infrarouge (CLASS 1) Longueur d'onde 905 nm; puissance de sortie pulsée max. 75 W LASER visible (CLASS 3R) Longueur d'onde 650 nm; puissance de sortie en émission continue max. 3 mW
Alimentation	10-35V DC côté détecteur
Consommation	< 5 W
Temps de réponse	Détection de mouvement: typ. 200 ms (ajustable) Détection de présence: typ. 20 ms; max. 80 ms
Sorties	2 relais électroniques (isolation galvanisée - libre de polarité)
Entrée	1 optocoupleur (isolation galvanisée - libre de polarité)
Dimensions	125 mm (P) x 93 mm (L) x 70 mm (H) (support de montage + 14 mm)
Matériaux / Couleur	PC/ASA / Noir
Degré de protection	IP65
Gamme de température	-30°C à +60°C sous tension; -10°C à +60°C hors tension
Humidité	0-95 % non-condensant
Vibrations	< 2 G
Pollution sur les fenêtres	max. 30%; homogène
Conformité	EMC 2014/30/EU; LVD 2014/35/EU; RoHS 2 2011/65/EU; MD 2006/42/EC EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 60950-1; EN 60825-1; EN 50581; EN ISO 13849-1 (PI "d" CAT 2); EN 62061 (SIL 2); EN 61496-1 (Type 2); EN 12978; EN 12453 (Device E)

AE Automatic Entrance
Systems

AE Systems BVBA

Oeverstraat 19 - 9160 Lokeren

Tel.: 09/356 00 51 - Fax: 09/356 00 52 - info@aesystems.be

www.aesystems.be

DISCLAIMER Information is supplied upon the condition that the persons receiving it will make their own determination as to its suitability for their purposes prior to use. In no event will BEA be responsible for damages of any nature whatsoever resulting from the use of or reliance upon information from this document or the products to which the information refers. BEA has the right without liability to change descriptions and specifications at any time.

