Ditec
ENTREMATIC

Ditec Sector Reset

0DT848
rev. 2016-04-01

Manuel de installation, entretien, utilisation.
(Instructions originales) FR

Installation manual, maintenance, use.
(Original instructions) EN

www.ditecentrematic.com

SOMMAIRE DES ARGUMENTS

Ch.	Argument	Page
1.	**CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ**	2
2.	**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**	3
3.	**INSTALLATION MÉCANIQUE**	
	3.1 Vérifications de la baie de passage	4
	3.2 Fixation des montants verticaux	4
	3.3 Montage de la traverse	4
	3.4 Montage des contrepoids	4
	3.5 Installation des photocellules	4
	3.6 Montage du levier de déverrouillage d'urgence	4
	3.7 Installation du dispositif de sécurité SLEC (Encodeur linéaire)	4
	3.8 Positionnement de la toile	4
4.	**BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES**	
	4.1 Tableau électrique	5
	4.2 Raccordements du tableau électrique / moteur / sécurités	5
	4.3 Photocellules de sécurité	5
5.	**TABLEAU ÉLECTRONIQUE**	
	5.1 49E - raccordements	6
	5.2 52E (inverseur) - raccordements	10
6.	**MENU DE PROGRAMMATION**	
	6.1 Menu d'installation	14
	6.2 Menu avancé	15
	6.3 Menu de service	17
	6.4 Messages à l'écran	17
	6.5 Interverrouillage	17
7.	**RÉGLAGES ET MISE EN MARCHE**	
	7.1 Réglage du dispositif de sécurité SLEC (Encodeur linéaire)	18
	7.2 Réglage de la tension de la toile	18
8.	**RECHERCHE DES PANNES**	19
9.	**PLAN D'ENTRETIEN**	20

1. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Cette notice d'installation est destinée exclusivement aux professionnel qualifiés.

L'installation, le raccordement électrique et les réglages doivent être effectuée selon les réglés de Bonne Techniques er respecter la réglementation en vigueur.

Lire attentivement les instructions avant de procéder à l'installation du produit. Une installation erronée peut être source de danger. Les matériaux de l'emballage (plastique, polystyrène, etc) ne doivent pas être abandonnées dans la nature et ne doivent pas être laissés à la portée des enfants, car ils sont une source potentielle de danger.

Avant de procéder à l'installation, vérifier l'intégrité du produit. Ne pas installer le produit à proximité de matières explosives: la présence de gaz ou de vapeurs inflammables représente un grave danger pour la sécurité.

Avant d'installer le automatismes, apporter toutes le modifications structurelles relatives à la réalisation des distances de sécurité et à la protection ou ségrégation de toutes les zones d'écrasement, de cisaillement, d'entraînement et de danger en général. Vérifier que la structure existante ait les qualités requises de robustesse et de stabilité.

Le dispositifs de sécurité (photocellule, barres palpe uses, arrêt d'urgence, etc) doivent être installés en tenant compte des normes et directives en vigueur, des critères de Bonne Technique, de l'emplacement de l'installation, de la logique de fonctionnement du système et des forces dégagées par la porte ou le portail équipés d'automatismes.

Les dispositifs de sécurité doivent protéger les zones éventuelles d'écrasement, de cisaillement, d'entraînement et de danger en général, de la porte ou du portail automatisés. Appliquer la signalisation prévue par la réglementation en vigueur pour localiser les zones dangereuses. Toute installation doit indiquer de façon visible les données d'identification de la porte ou du portail automatisés.

Avant de procéder au raccordement électrique, s'assurer que les données de la plaquette signalétique correspondent à celles du réseau d'alimentation électrique. Prévoir sur le réseau d'alimentation un dispositif de coupure omnipolaire avec une distance d'ouverture des contacts égale ou supérieure à 3 mm. Vérifier qu'en amont de l'installation électrique il y ait un interrupteur différentiel ainsi qu'une protection contre des surchanges de courant adéquate.

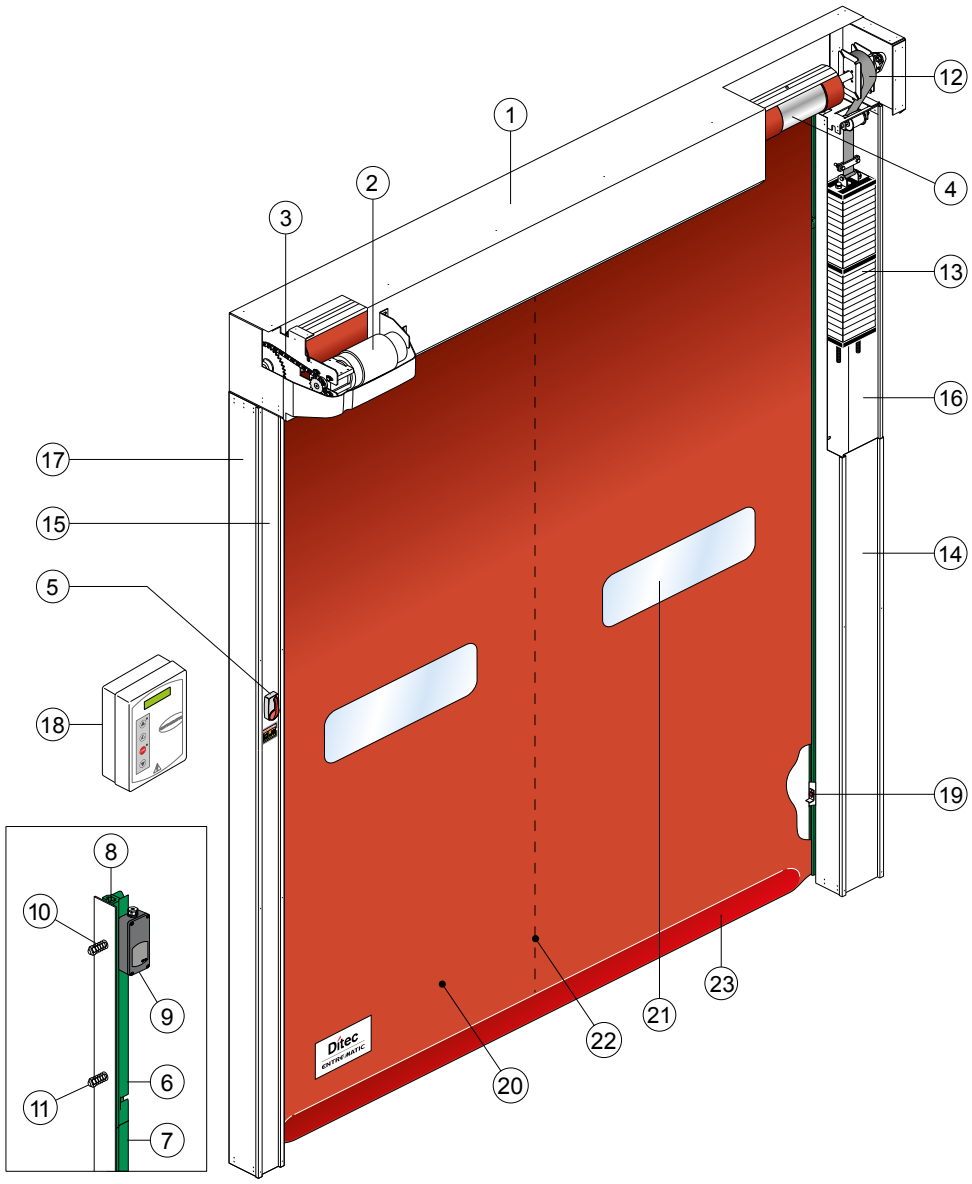
Relier la porte ou le portail automatisés à un système de mise à la terre efficace installé conformément aux normes de sécurité en vigueur. Le constructeur des automatismes décline toute responsabilité au cas où seraient installés des composants incompatibles en termes de sécurité et de bon fonctionnement ou dans le cas où seraient apportées des modifications de quelque nature qu'elles soient sans son autorisation spécifique. En cas de réparation ou de remplacement des produits, sed pièces de rechange originales Entrematic Group AB. Impérativement être utilisées. L'installateur doit fournir tous les renseignements concernant le fonctionnement automatique, manuel ou de secours de la porte ou du portail automatisés et remettre la notice d'emploi à l'utilisateur.

O **Accessoire en option**

T **Safety Top**

Tout droits réservés

Les informations mentionnées dans ce catalogue ont été contrôlées avec la plus grande attention. Toutefois, nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs, omissions ou approximations dépendant d'exigences techniques ou graphiques.



Rif.	Description
1	Caisson
2	Moteur K10
3	Chaîne de transmission
4	Arbre d'enroulement
5	Levier manuel de déverrouillage
6	Rail en polyzène section supérieure
7	Rail en polyzène section inférieure
8	Support de fixation rail
9	SLEC (Encodeur linéaire)
10	Ressort de support rail
11	Vis de fixation rail
12	Courroie du contrepoids

Rif.	Description
13	Contrepoids modulaire
14	Couvercle colonne droite
15	Couvercle colonne gauche
16	Colonne Droite
17	Colonne Gauche
18	Armoire de commande
19	Cellule photoélectrique 5FB
20	Toile en polyester
21	Fenêtre en PVC transparent
22	Bandes verticales de renfort
23	Bord inférieur avec lest en sable

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TABLEAU ÉLECTRONIQUE TRIPHASÉ (49E)

Tension d'alimentation ..... 400 V triphasé 50/60 Hz
Absorption ..... 5 A
Alimentation commandes auxiliaire ..... 24V ⎓
Puissance moteur ..... 0,9 KW
Degré de protection tableau de commande ..... IP 55
Température de fonctionnement ..... - 5 + 50 °C

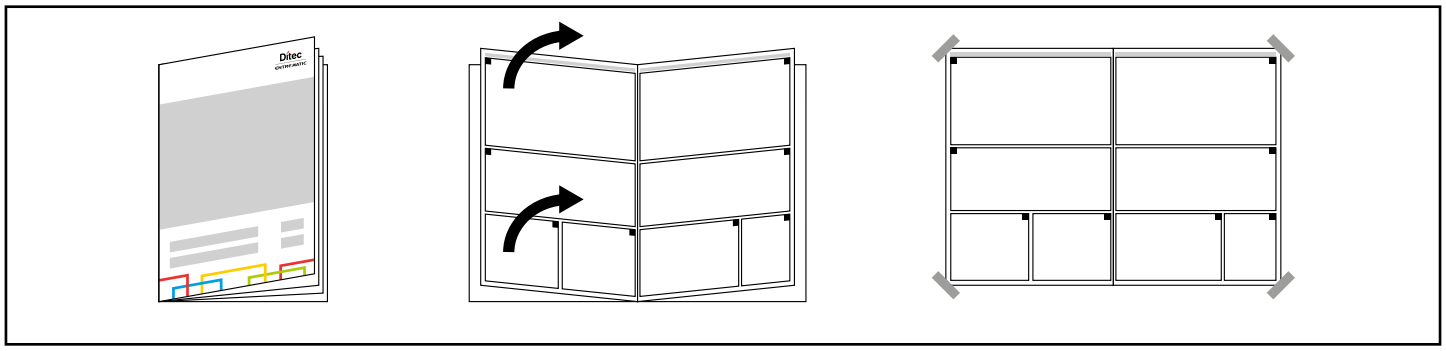
TABLEAU ÉLECTRONIQUE 52E (INVERSEUR)

Tension d'alimentation .... 230 V monophasé 50/60 Hz
Absorption ..... 12 A ⚠
Alimentation commandes auxiliaire ..... 24V ⎓
Puissance moteur ..... 0,9 KW
Degré de protection tableau de commande ..... IP 55
Température de fonctionnement ..... - 5 + 50 °C

⚠ Dimensionner correctement la section des conducteurs de ligne en se référant à l'absorption indiquée et en tenant compte de la longueur et de la mise en œuvre des câbles.

3. INSTALLATION MÉCANIQUE

Voir dessins relatifs à l'installation mécanique aux pages 26 - 27 (feuille centrale à détacher)



3.1 Vérifications de la baie de passage (fig.1).

- Vérifier les dimensions du passage et la correspondance avec les mesures d'encombrement de la porte fournie en tenant compte des éventuelles tolérances nécessaires dans le cas d'une installation dans l'embrasure du passage.
- Vérifier que les encombrements éventuels existants n'entravent pas le montage de la structure.
- S'assurer que les plans d'appui sont bien nivelés et, éventuellement, les ajuster en utilisant des épaisseurs appropriées.
- Vérifier la consistance de la structure du passage : un ancrage sûr doit être garanti grâce à l'utilisation de pattes ou de chevilles. En cas de consistance insuffisante ou douteuse, il faudra réaliser une structure métallique autoportante adéquate.

3.2 Fixation des montants verticaux (fig.2).

- Mesurer l'encombrement total de la traverse (LT).
- Marquer sur le sol la position exacte des montants verticaux.
- Enlever les couvercles des montants verticaux et fixer leurs bases au niveau des marques à l'aide de chevilles M8 appropriées.
- Mettre à plomb les montants verticaux et les fixer au niveau des points indiqués (**A**) au moyen de brides extérieures ou (**B**) pour la fixation depuis l'intérieur de la colonne. Dimension des chevilles M8.
- Vérifier l'orthogonalité du montage en mesurant les diagonales.

⚠ Ne pas percer le montant vertical droit au niveau de la zone de coulissement du contrepoids (**C**).

3.3 Montage de la traverse

- Enlever les boulons M8 pré-montés aux extrémités de la traverse.
- Soulever avec soin la traverse au moyen d'un chariot élévateur ou autre moyen de levage, en veillant à ce qu'elle ne puisse pas tomber pendant la phase de levage, en protégeant le panneau contre tout dommage éventuel **(fig.3).**
- Poser la traverse sur les montants verticaux, réintroduire les boulons de fixation et les serrer **(fig.4).**
- En cas de portes avec PL > 4000 fixer la traverse sur la plaque latérale **(fig.4)** et centralement (afin d'éviter toute flexion inesthétique de la charpente).

3.4 Montage des contrepoids

- Dérouler complètement la courroie en laissant seulement 1 tour de réserve enroulée sur le tambour d'enroulement et en faisant passer la courroie sur la poulie de renvoi **(fig.5).**
- Fixer la courroie à l'aide de la plaque prévue à cet effet **(fig.6).** Régler la longueur de la courroie de manière à ce que la barre filetée reste à 200 mm environ du sol (lorsque la porte est complètement ouverte).
- Effectuer le réglage précis de l'équilibrage au moyen des 4 éléments inférieurs du contrepoids.

3.5 Installation des photocellules

- Raccorder les photocellules, comme indiqué dans la **(fig.16)**.

3.6 Montage du levier de déverrouillage d'urgence

- Le levier de déverrouillage d'urgence doit être monté soit sur la structure soit sur le mur ; à une hauteur minimale de 1,8 m du sol (**fig. 8**).
- En cas de montage sur la structure, utiliser les mesures indiquées dans la **(fig.9)**, loger le câble d'actionnement dans les interstices puis le raccorder au frein du motoréducteur **(fig.10).**
- Vérifier le fonctionnement correct du dispositif ; lorsque l'on actionne le levier, le panneau doit être libre de se lever.

3.7 Installation du dispositif de sécurité SLEC (Encodeur linéaire)

- Le dispositif SLEC doit être fixé sur le rail de coulissement de la porte souple sur le gauche, comme l'illustre la **(fig.11)** et raccorder comme indiqué au **paragraphe 5**.

3.8 Positionnement de la toile

- Rapprocher la partie supérieure des rails (**D**) en faisant levier par l'extérieur **(fig.12).**
- Introduire chaque élément de retenue de la toile (**E**) dans le rail correspondant, si nécessaire, pour faciliter l'opération, enlever d'abord la vis d'amortissement (**F**).
- Dérouler la toile de manière à ce que le bord inférieur se trouve un demi mètre sous l'ouverture de rentrée de la toile **(fig.13).**

4. RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

4.1 Tableau électrique

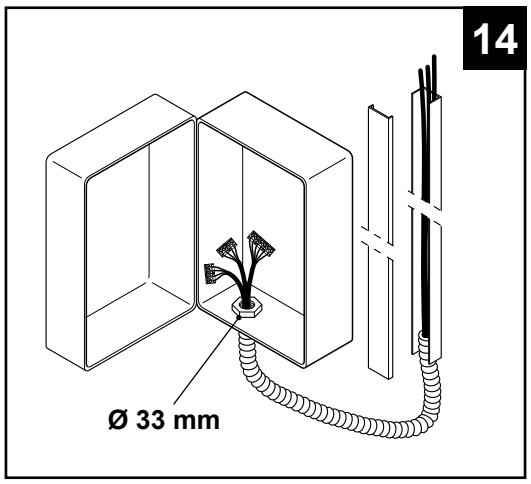
- Insérer dans le boîtier les câbles avec les borniers précâblés. S'il n'est pas présent, réaliser un trou (fraiser avec un Ø 33 mm **fig. 14**) et les brancher aux cartes (comme illustré au **chap. 5**). Loger les câbles dans le caniveau et raccorder les connecteurs prévus sur le moteur (**fig.15**).

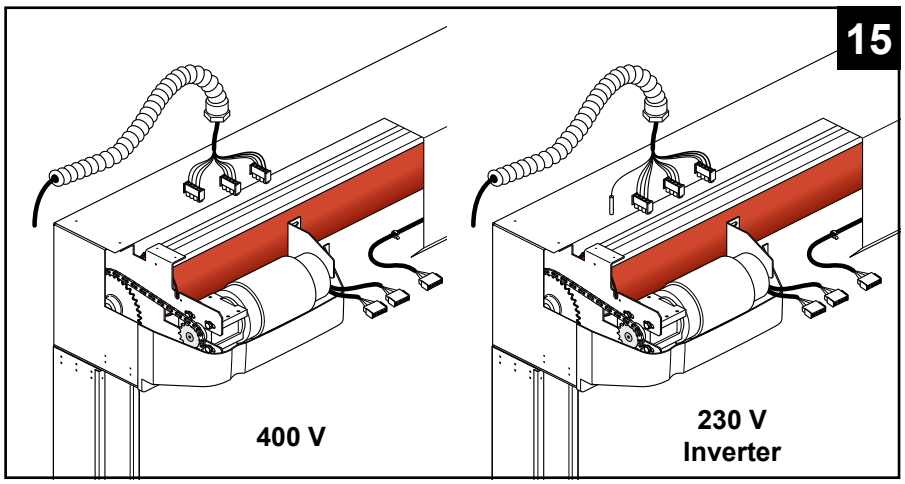
4.2 Raccordement tableau électrique / moteur / dispositifs de sécurité

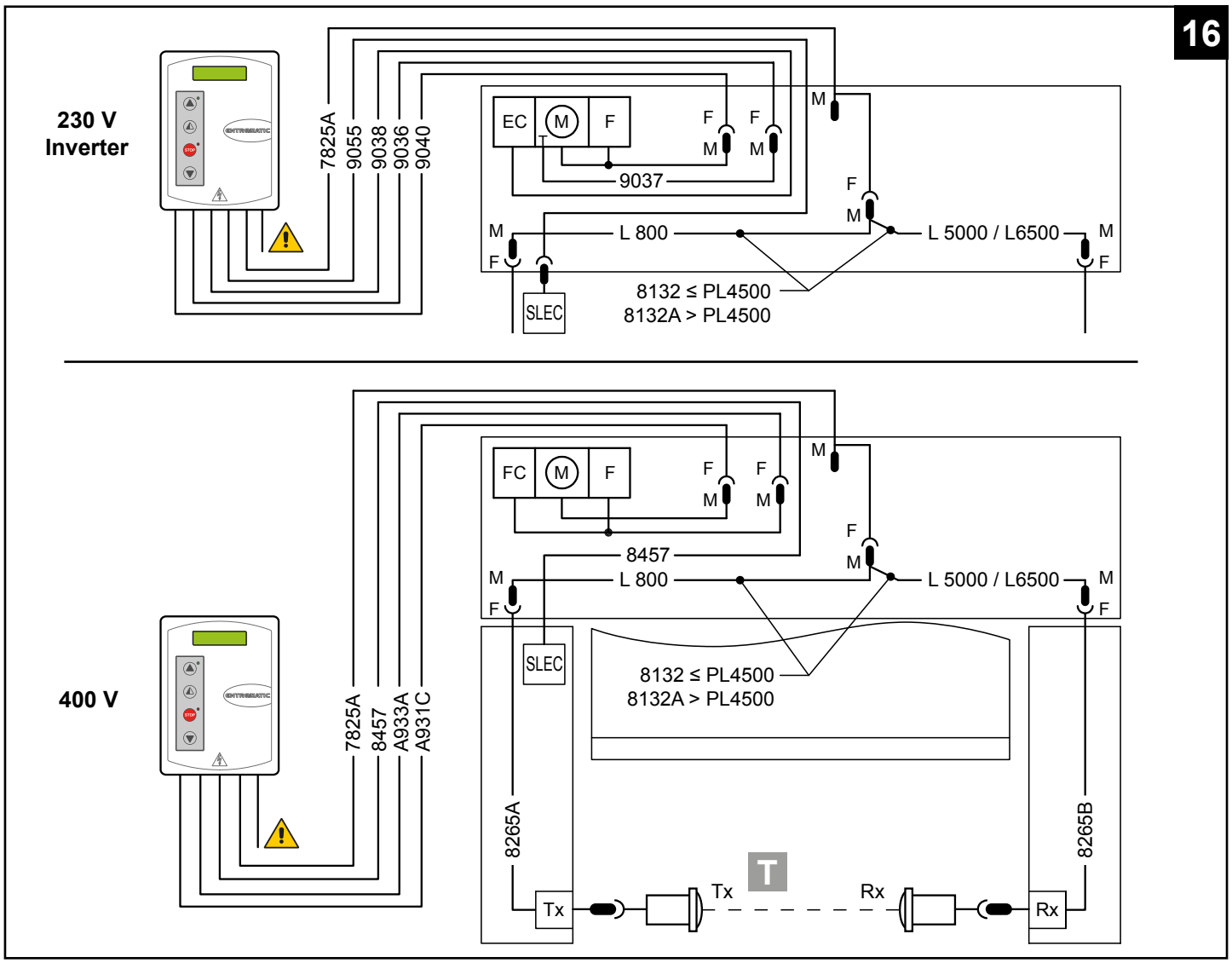
- La figure 16 illustre de manière schématique les câblages fournis et leur positionnement dans la porte ; chaque câblage est identifié par un code appliqué sur une étiquette adhésive.

4.3 Cellules photoélectriques de sécurité

- Effectuer les raccordements électriques en suivant les indications de la (**fig.16**).
- Effectuer les raccordements dans le tableau électronique en suivant les indications des schémas illustrés au **chap. 5**.





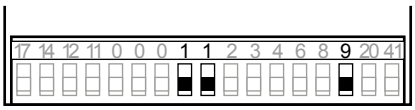


⚠ Dimensionner correctement la section des conducteurs de ligne en se référant à l'absorption indiquée et en tenant compte de la longueur et de la mise en œuvre des câbles.

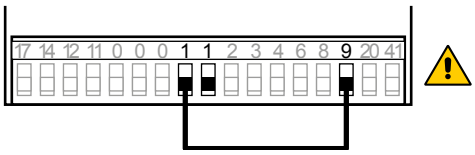
5.1 TABLEAU ÉLECTRONIQUE 49E - RACCORDEMENTS

ENTRÉES			
Commande		**Fonction**	**Description**
1 — 2	N.O	Fermeture automatique	La fermeture permanente du contact habilite la fermeture automatique.
1 — 3	N.O	Ouverture	Avec le DIP1 sur ON, la fermeture du contact active la manœuvre d'ouverture.
		Pas-à-pas	Avec le DIP1 sur OFF, la fermeture du contact active une manœuvre d'ouverture ou de fermeture en séquence : ouverture - arrêt - fermeture - ouverture. N.B. : si la fermeture automatique est habilitée, l'arrêt n'est pas permanent et se limite à la durée imposée par TC.
1 — 4	N.O	Fermeture	La fermeture du contact active la manœuvre de fermeture.
1 — 6	N.F	Sécurité d'inversion	L'ouverture du contact de sécurité entraîne l'inversion du mouvement (réouverture) lors de la phase de fermeture.
41 — 8	N.F	Sécurité d'inversion	L'ouverture du contact de sécurité entraîne l'inversion du mouvement (réouverture) lors de la phase de fermeture.
1 — 9	N.F	Arrêt	L'ouverture du contact de sécurité entraîne l'arrêt du mouvement.
1 — 9	N.O	Commande sans impulsions	L'ouverture permanente du contact de sécurité habilite le fonctionnement de la commande sans impulsions. Dans cette condition, les commandes d'ouverture (1-3/1-20) et de fermeture (1-4) ne fonctionnement que si elles sont maintenues enfoncées. À leur relâchement, l'automatisme s'arrête. Les éventuelles sécurités, la commande pas-à-pas et la fermeture automatique sont déshabilité.
1 — 20	N.O	Ouverture partielle	La fermeture du contact active une manœuvre d'ouverture partielle sur une durée imposée à l'aide du potentiomètre RP. Lorsque l'automatisme est à l'arrêt, la commande d'ouverture partielle exécute la manœuvre opposée à celle qui a précédé l'arrêt.
0 — 11	N.F	Le fin de course se ferme	L'ouverture du contact du fin de course arrête le mouvement de fermeture.
0 — 12	N.F	Le fin de course s'ouvre	L'ouverture du contact du fin de course arrête le mouvement d'ouverture.
0 — 17	N.O	Fin de course photocellule	By-pass photocellule

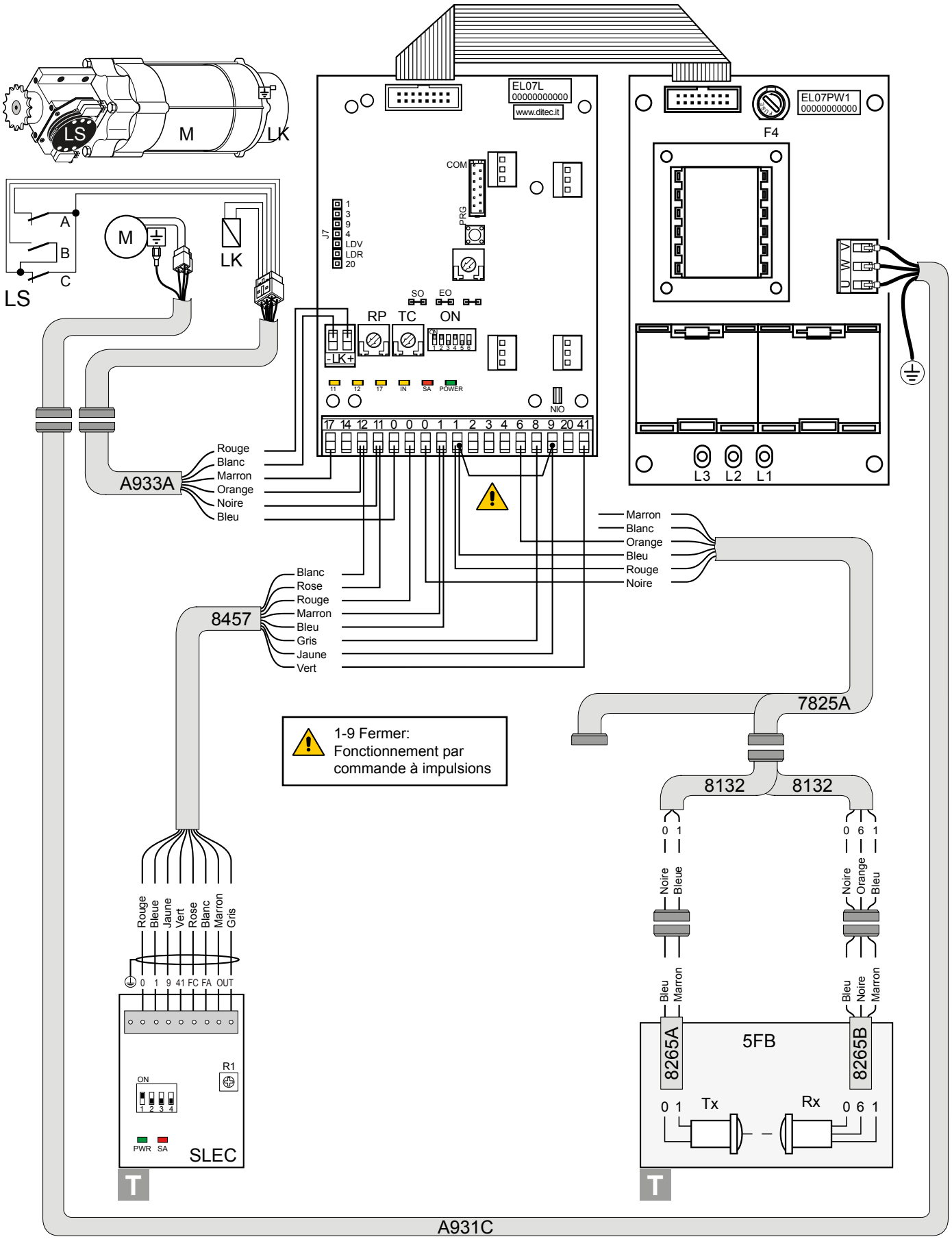
Fonctionnement par commande sans impulsions



Fonctionnement par commande à impulsions



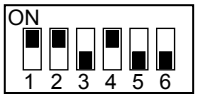
SORTIE		
Sortie	**Valeur**	**Description**
1 — + 0 — –	24 V = / 0,5 A	**Alimentation des accessoires.** Sortie permettant d'alimenter les accessoires externes, y compris les lampes d'état de l'automatisme.
0 — 14	24 V = / 50 W (2 A)	**Clignotante (LAMPH).** Elle s'active lors des manœuvres d'ouverture et de fermeture.
- LK +	24 V = / 0,5 A	**Sortie active pendant le mouvement de la porte.**
U W V M 3 ~	400 V~ / 4 A	**Moteur triphasé.** **N.B.:** si la rotation du moteur ne correspond pas au sens de marche, inverser les phases U - W


LS
M
LK
A
B
C
LS
M
LK
EL07L
00000000000
www.ditec.it
EL07PW1
00000000000
F4
COM
PRG
J7
1
3
9
4
LDV
LDR
20
SO
EO
RP
TC
ON
-LK+
11
12
17
IN
SA
POWER
NIO
17 14 12 11 0 0 0 0 1 1 2 3 4 6 8 9 20 41
U V W
L3 L2 L1
A933A
Rouge
Blanc
Marron
Orange
Noire
Bleu
8457
Blanc
Rose
Rouge
Marron
Bleu
Gris
Jaune
Vert
Marron
Blanc
Orange
Bleu
Rouge
Noire
7825A
8132
8132
0 1
0 6 1
Noire
Bleue
Noire
Orange
Bleu
Bleu
Marron
Bleu
Noire
Marron
8265A
8265B
5FB
0 1
Tx
Rx
0 6 1
1-9 Fermer:
Fonctionnement par
commande à impulsions
Rouge
Bleue
Jaune
Vert
Rose
Blanc
Marron
Gris
0 1 9 41 FC FA OUT
R1
ON
1 2 3 4
PWR SA
SLEC
T
T
A931C

RÉGLAGES ET SIGNALISATIONS

Potentiomètre	Description
TC 0 s — 30 s	**Réglage de la durée de la fermeture automatique. De 0 à 30 s.** *N.B.: après l'activation de la commande d'arrêt, à la fermeture du contact 1-9, la fermeture automatique n'est habilitée qu'après une commande d'ouverture totale, partielle ou pas-à-pas.*
RP 0 s — 30 s	**Réglage de l'ouverture partielle du moteur. De 0 à 30 s.**

Pour Ditec Sector Reset positionner les Dip-switch de manière suivante :

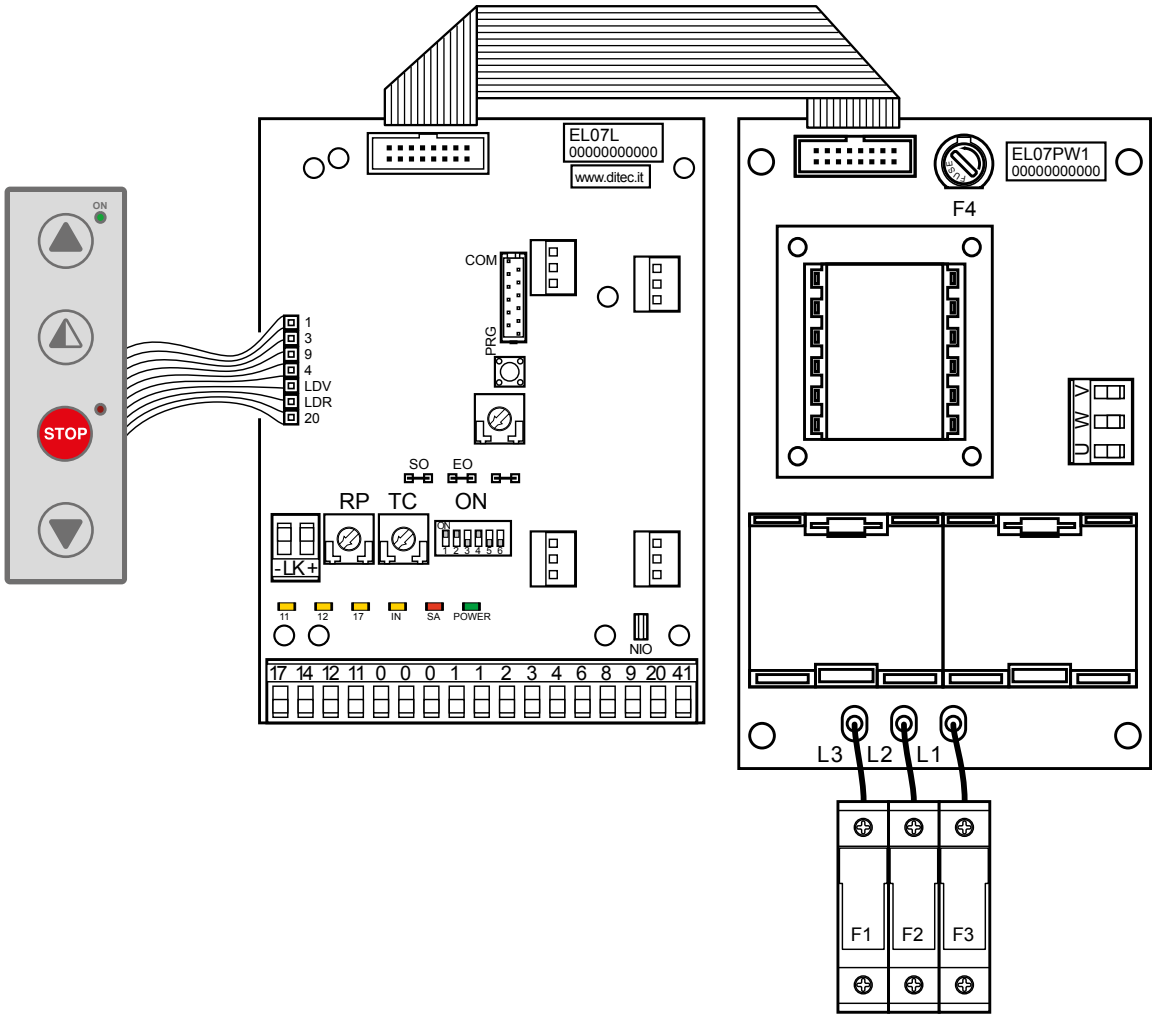


Dip-switch	Description	OFF	ON
DIP 1	**Fonctionnement de la commande 1-3.**	Pas-à-pas	Ouverture.
DIP 2	**Renouvellement de la durée de la fermeture automatique.**	Ne pas utiliser	100 %
DIP 3	**Préclignotement fixe de 3 s.**	Déshabilité en ouverture	Habilité aussi bien en ouverture qu'en fermeture.
DIP 4	**Type d'application.**	Ne pas utiliser	Porte flexible.
DIP 5	**Frein dynamique en fermeture**	Déshabilité	Ne pas utiliser
DIP 6	**Double vitesse**	Déshabilité	Ne pas utiliser

Pontets	Description	OFF	ON
SO	**Fonctionnement de la sécurité d'inversion**	Lorsque l'automatisme est à l'arrêt, si le contact 41-8 est ouvert, on pourra activer la manœuvre d'ouverture.	Lorsque l'automatisme est à l'arrêt, si le contact 41-8 est ouvert, toutes les manœuvres sont interdites.
EO	**Électrofrein**	Ne pas utiliser.	Normal.

Voyant	Allumé	Clignotant
POWER	Présence de l'alimentation 24 V=.	/
SA	Indique qu'au moins un des contacts de sécurité est ouvert. (6 - 8 - 9)	- Indique que la fonction d'arrêt (STOP) est activée par le tableau de commande PT4 (si monté). - En cas d'utilisation d'un dispositif SOFA1, il indique l'échec du test de sécurité (borne 41). - À l'allumage, le voyant clignote pour indiquer le comptage des manœuvres exécutées: chaque clignotement rapide = 10000 manœuvres chaque clignotement lent = 100000 manœuvres
IN	S'allume à chaque commande et à chaque modifi cation des commutateurs DIP et des pontets	/
11	Il indique que le contact du fin de course de fermeture 0-11 est ouvert.	/
12	Il indique que le contact du fin de course d'ouverture 0-12 est ouvert.	/
17	Il indique que le contact du fin de course 0-17 est ouvert. **(By-pass photocellule)**	/

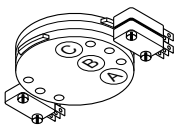
Bouton-poussoir	Voyant
Active la manœuvre d'ouverture.	Le voyant vert allumé signale la présence de l'alimentation 24 V=.
Active la manœuvre d'ouverture partielle.	
Active et désactive la fonction d'arrêt.	Le voyant rouge allumé signale l'activation de l'arrêt (STOP). Le voyant rouge clignotant signale l'activation des sécurités.
Active la manœuvre de fermeture.	

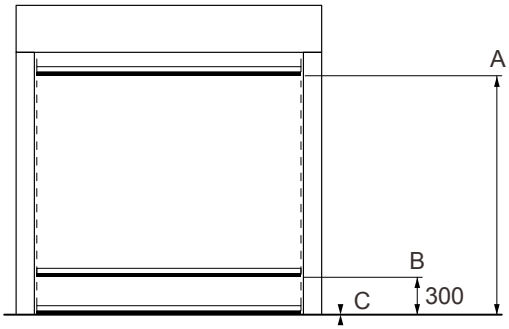


FUSIBLES			
ID	**Valeurs**	**Dimension**	**Circuit**
F1 - F2 - F3	8A - 500V	10.3 x 38	Ligne Triphasée
F4	3.15A - 230V	5 x 20	Transformateur

RÉGLAGES FIN DE COURSE

1. Actionner la porte, en appuyant sur les boutons-poussoirs correspondants et vérifier le sens du mouvement et si nécessaire, inverser le sens du mouvement en modifiant la séquence des phases en agissant sur les câbles de la ligne en amont de l'interrupteur général.
2. Placer la toile en position de fermeture.
3. Porter la toile en position de porte fermée et, à l'aide d'un tournevis, tourner la came “C” jusqu'à ce que le micro-interrupteur soit engagé.
4. Intervenir de la même manière pour le fin de course d'ouverture : porter la toile en position de porte ouverte et régler la came “A”.
5. Intervenir de la même manière pour le fin de course d'ouverture : porter la toile à 300 mm du sol et régler la came “B”.
6. Vérifier le tarage en fonctionnement réel de l'automatisme et, si nécessaire, effectuer un tarage “fin”.





52E 5.2 TABLEAU ÉLECTRONIQUE 52E (INVERSEUR) - Raccordements

ENTRÉES			
Commande		**Fonction**	**Description**
1 — 2	N.F.	STOP	Si présent dans le menu de programmation (page 15 point 16) Contact 1-2 activé, l'ouverture du contact implique l'arrêt de la porte
1 — 3	N.O	Ouverture	La fermeture du contact active la manœuvre d'ouverture.
1 — 4	N.O	Fermeture	La fermeture du contact active la manœuvre de fermeture.
41 — 40	N.F	Sécurité d'inversion	L'ouverture du contact de sécurité provoque l'inversion du mouvement (réouverture) lors de la phase de fermeture.
1 — 8	N.F	Sécurité d'inversion	L'ouverture du contact de sécurité provoque l'inversion du mouvement (réouverture) lors de la phase de fermeture.
1 — 20	N.O	Ouverture partielle	La fermeture du contact active une manœuvre d'ouverture partielle de la durée réglée à travers le menu avancé.
1 — 11	N.F	Position de fermeture	L'ouverture du contact signale la position de fermeture. (max. 50 mA)
1 — 13	N.F	Position d'ouverture	L'ouverture du contact signale la position d'ouverture. (max. 50 mA)

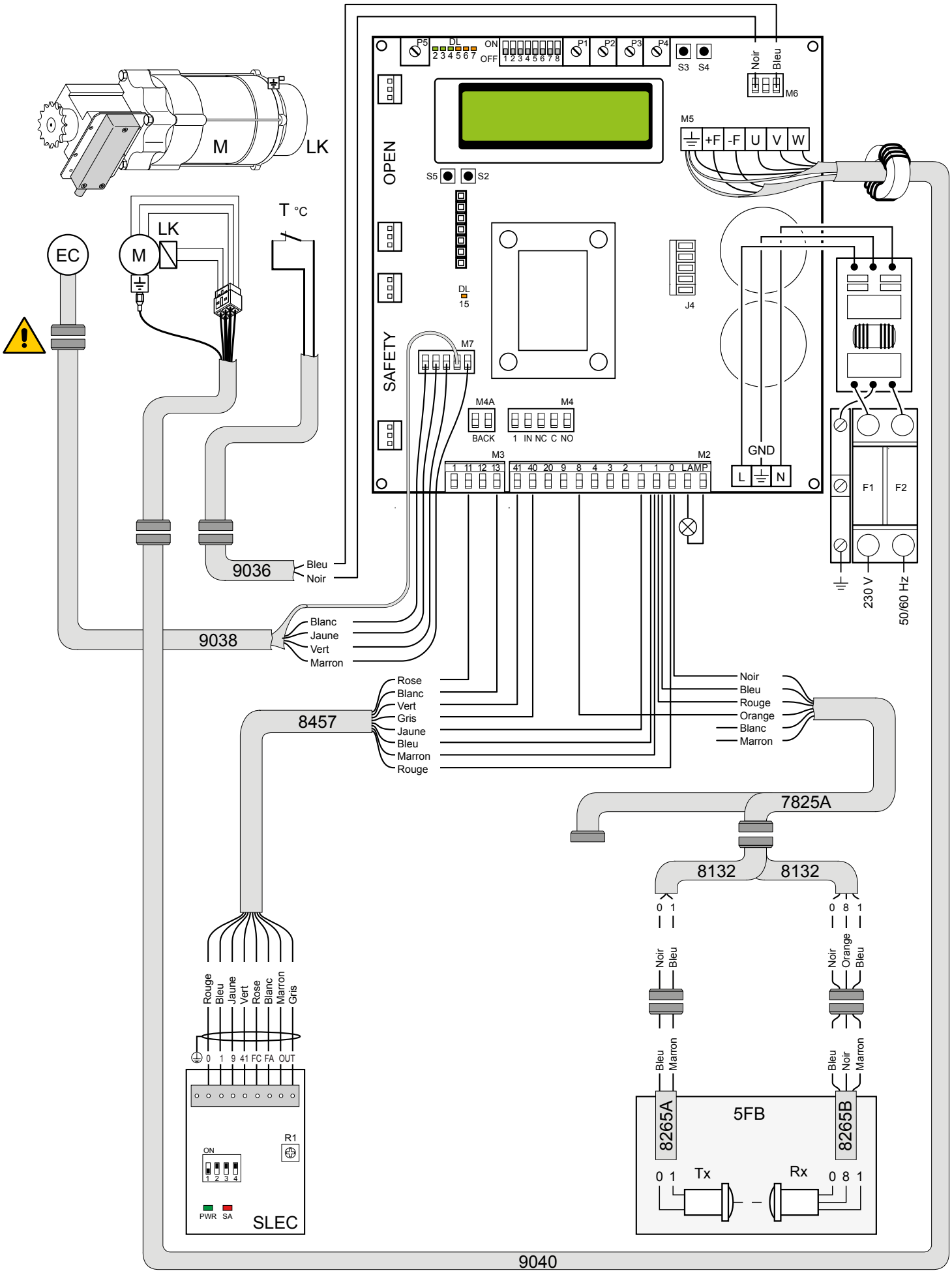
CONNECTEURS BORD TABLEAU

M2	Sécurité / Commandes
M3	Signal position
M4	Interverrouil.
M4A	Back
M5	Moteur / Frein moteur
M6	Protection thermique moteur
M7	Encodeur absolu

J4	Résistance de freinage
OPEN	Carte auxiliaire tableau
SAFETY	Carte auxiliaire sécurité

SORTIES		
Sortie	**Valeur**	**Description**
1 — + 0 — -	24 V= / 0,5 A	**Alimentation accessoires.** Sortie de l'alimentation des accessoires externes avec lampes d'état d'automatisme.
LAMP	230 V~ / 50 W	**Flash clignotant (LAMP).** S'active lors de la manœuvre d'ouverture et de fermeture.
-F — +F	24 V= / 0,5 A	**Frein électrique moteur.** La sortie est active pendant toute la durée du mouvement aussi bien en ouverture qu'en fermeture.
U W V M 3 ~	230 V~ / 6 A	**Moteur triphasé.**

La déconnexion du câblage de l'encodeur absolu comporte la réinitialisation des positions des fins de course.



52E RÉGLAGES ET SIGNALISATIONS

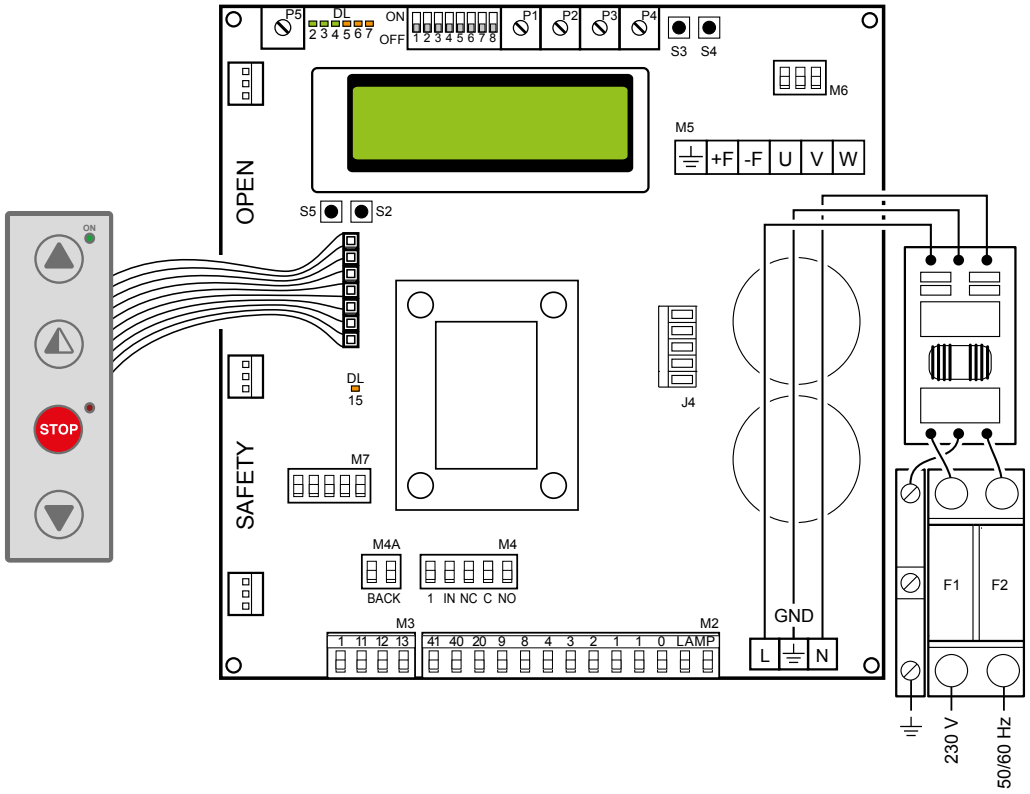
Trimmer	Description
P1 0 s — 30 s	**NON UTILISÉ**
P2 0 s — 10 s	**NON UTILISÉ**
P3 0 — MAX	**NON UTILISÉ**
P4 0 — MAX	**NON UTILISÉ**
P5 0 — MAX	**Réglage contraste écran.**

Commutateur	Description	OFF	ON
DIP 1	**Usage futur**	–	–
DIP 2	**Accès au menu avancé**	Désactivé.	Activé.
DIP 3	**Activation trimmers**	Désactivé.	Activé.
DIP 4	**Compteur** TOT: Nombre de manœuvres SVC: Manœuvres manquantes au menu service	Désactivé.	Activé.
DIP 5	**Accès au menu service**	Désactivé.	Activé.
DIP 6	**Afficheur données fonctionnement porte** (F. Travail, C. Bus, C. Pic, T. Bus)	Désactivé.	Activé.
DIP 7	**Usage futur**	–	–
DIP 8	**Usage futur**	–	–

VOYANT	Allumé
DL2	Position de fermeture
DL3	Ralentissement
DL6	Ouverture partielle
DL7	Position d'ouverture
DL15	Autostart

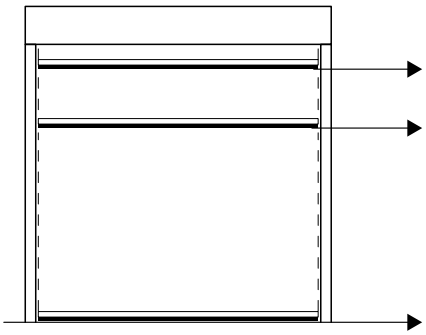
Boutons	Description
S2	UTILISÉ POUR PROGRAMMATION
S3	NON UTILISÉ
S4	NON UTILISÉ
S5	UTILISÉ POUR PROGRAMMATION

	Fonctionnement Standard	Fonctionnement Programmation
Bouton	**Voyant**	**Bouton**
Active la manœuvre d'ouverture.	- Le voyant vert allumé signale la présence de tension 24 V=.	Défilement menu
Active la manœuvre d'ouverture partielle.		Confirmer
Active et désactive la fonction d'ARRÊT (STOP).	- Le voyant rouge allumé signale l'activation du STOP. - Le voyant rouge clignotant signale l'activation des dispositifs de sécurité. - Le voyant rouge à clignotement bref signale que le seuil de service a été atteint	
Active la manœuvre de fermeture.		Défilement menu



FUSIBLES			
ID	**Valeurs**	**Dimension**	**Circuit**
F1 - F2	12A - 500V	10.3 x 38	Ligne Monophasée

RÉGLAGE POSITIONS



COMMANDE	REMARQUES
Position d'ouverture	à 170 mm de la traverse
Position d'ouverture partielle	à ¾ de l'ouverture totale
Position de fermeture	au sol

RECHERCHE DES DÉFAILLANCES

Message à l'écran	Défauts	Vérification
Dépassement de la limite courante	Couple moteur requis supérieur au couple disponible.	• Réduire la vitesse d'ouverture. • Vérifier la tension. • Vérifier les câblages de tension.
Batterie encodeur	Batterie de l'encodeur absolu déchargée ou erreur de lecture de la position	• Éteindre le tableau, attendre 3 minutes et remettre sous tension. Si le problème persiste, ressayer. • Dans le cas où le message batterie encodeur resterait affiché, remplacer l'encodeur.
Insérer la résistance de freinage	Tension sur le BUS au-delà du seuil	• Éteindre le tableau, attendre 3 minutes et remettre sous tension. • Si l'erreur s'affiche à nouveau, vérifier que la tension sur le BUS est inférieure à 360 V.
Tension BUS Max.	Tension BUS au-delà du seuil	• Éteindre le tableau, attendre 3 minutes et remettre sous tension. • Vérifier la tension d'alimentation du tableau.

6 MENU DE PROGRAMMATION

6.1 MENU D'INSTALLATION

À l'allumage du tableau, le dispositif affiche les messages DITEC ENTREMATIC et VERSION FW du microprocesseur et de la carte, puis il entre automatiquement dans le menu d'installation en affichant le message SÉL LANGUE.

Confirmer avec

STEP	Choix 1er niveau	Choix 2ème niveau	Défilement menu	Remarques
1	Sél. Langue			Confirmer avec :
	Confirmer avec :	ITA		
		ENG		
		FRA		
		TED		
		SPA		
2	Modèle porte			Confirmer avec :
	Confirmer avec :	SRN300		
		SMART PLUS		
		SMART RESET		
		SECTOR PLUS		
		SECTOR RESET		
		TRAFFIC C		
		ALIMAX		
3	Gestion des positions			Confirmer avec :
	Confirmer avec :	FIN DE COURSE		
		ENCODEUR		
4	Calibrage des positions			La porte se déplacera jusqu'à la position souhaitée en mode homme présent et à basse vitesse.
	Confirmer avec :	POSITION FERM.		Confirmer la position avec :
		POS. OUVERTURE PARTIELLE		
		POSITION OUVERT.		
5	Mode commande			Confirmer avec :
	Confirmer avec :	IMPULSIF		
		HOMME PRÉSENT		
6	CONFIRMER LES DONNÉES			Confirmer avec :

PROGRAMMATION TERMINÉE

La porte est alors programmée et active (avec fermeture automatique et commande par impulsion) avec les valeurs de vitesse réglées par défaut.
Lorsque la porte est EN MOUVEMENT, les valeurs de tension et de courant sur le BUS s'afficheront à l'écran.

6.2 MENU AVANCÉ

Le menu avancé permet de modifier la position des fins de course précédemment réglés et de modifier les paramètres réglés par défaut.

Pour accéder au menu avancé :

- **Mettre la porte sur STOP**
- **Régler le DIP 2 sur ON**

Le message « CALIBR ENCODEUR » s'affichera à l'écran comme premier élément du menu avancé.

UNE FOIS LA PROGRAMMATION TERMINÉE, REMETTRE LE DIP2 SUR OFF

STEP	Choix 1er niveau		Choix 2ème niveau		Remarques
1	Calibrage de l'encodeur	pour parcourir ▲ ou ▼ pour confirmer ◭	Position ferm.	▲ ▼	La porte se déplacera jusqu'à la position souhaitée en mode homme présent et à basse vitesse. Il faut régler toutes les positions (fermeture, ouverture partielle, ouverture).
2	Exclusion cellule photoélectrique (step présent uniquement pour les portes Réinitialisation)	pour parcourir ▲ ou ▼ pour confirmer ◭	Modifier la valeur (1 Unité ≅ 3mm)	▲ ▼	En augmentant la valeur, la position de by-pass de la cellule photoélectrique augmente elle aussi
3	Exclusion de la sécurité primaire	pour parcourir ▲ ou ▼ pour confirmer ◭	Modifier la valeur (1 Unité ≅ 3mm)	▲ ▼	En augmentant la valeur, la position de by-pass de la sécurité primaire augmente elle aussi
4	Fermeture automatique (défaut SI avec T= 5 s)	pour parcourir ▲ ou ▼ pour confirmer ◭	OUI NON	▲ ▼	
5	Temps de fermeture Automatique.	pour parcourir ▲ ou ▼ pour confirmer ◭	Variante temps	▲ ▼	Option disponible seulement si au point 4) OUI a été sélectionné. Valeur variable de 0 à 100 s.
6	Mode commande	pour parcourir ▲ ou ▼ pour confirmer ◭	Impulsif Homme présent	▲ ▼	
7	Sécurité en ouverture	pour parcourir ▲ ou ▼ pour confirmer ◭	OUI NON	▲ ▼	Si OUI a été configuré, la porte fermée qui reçoit une commande d'ouverture ne se ferme pas si la cellule photoélectrique est engagée.
8	Interverrouil.	pour parcourir ▲ ou ▼ pour confirmer ◭	PAS D'INTERVERROUIL-LAGE AIRLOCK INTERLOCK	▲ ▼	AIRLOCK : la porte 2 s'ouvre avec la commande externe uniquement si la porte 1 est fermée. INTERLOCK : la porte 2 s'ouvre automatiquement après la fermeture de la porte 1
9	Préclignotement ouverture (défaut non)	pour parcourir ▲ ou ▼ pour confirmer ◭	OUI NON	▲ ▼	Le préclignotement a un délai fixe de 3 s.

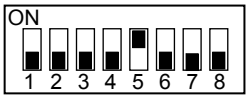
10	Avance rampe ouverture	pour parcourir ou pour confirmer	MODIFIER LA VALEUR (1 Unité ≅ 3mm)		En augmentant la valeur, l'espace de décélération en ouverture augmente lui aussi.
11	Vitesse Ouverture en (Hz)	pour parcourir ou pour confirmer	MODIFIER LA VALEUR		La configuration de valeurs supérieures à celles de défaut doit être évaluée en fonction des dimensions de la porte et des conditions de fonctionnement.
12	Vitesse Fermeture en (Hz)	pour parcourir ou pour confirmer	MODIFIER LA VALEUR		La configuration de valeurs supérieures doit être évaluée en fonction des dimensions de la porte et des conditions de fonctionnement.
13	Activ. alarmes service	pour parcourir ou pour confirmer	OUI NON		
14	Seuil service	pour parcourir ou pour confirmer	MODIFIER LA VALEUR		Option disponible seulement si au point 14) OUI a été sélectionné. Configurer une valeur par Step de 1 000 cycles. Max 200 000 cycles
15	Activation STOP 1-2	pour parcourir ou pour confirmer	OUI NON		Si OUI a été sélectionné, l'ouverture du contact 1-2 implique l'arrêt de la porte
16	Résistance de freinage (défaut NON)	pour parcourir ou pour confirmer	OUI NON		Sélectionner OUI quand la porte est fournie avec une résistance de freinage.
17	RÉINITIALISATION PARAMÈTRES	pour parcourir ou pour confirmer	CONFIRMER		En confirmant, on retourne au menu d'installation.

UNE FOIS LA PROGRAMMATION TERMINÉE, REMETTRE LE DIP2 SUR OFF

6.3 Menu service (mot de passe demandé)

Le menu service permet de modifier les seuils de la résistance de freinage, le seuil de la surintensité et la fonction anti-vent sur l'intervention de l'encodeur.

Pour accéder au menu service :



- Mettre la porte sur STOP
- Régler le DIP5 sur ON
- Saisir le mot de passe : séquence boutons OUVERTURE - OUVERTURE - FERMETURE - OUVERTURE PARTIELLE

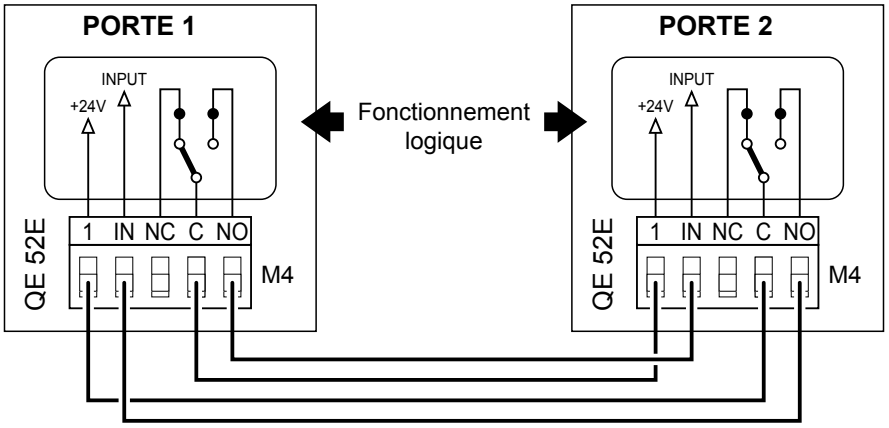
STEP	Choix 1er niveau	Remarques
1	V FREIN. MIN (Tension minimale de bus) Défaut 340Vcc	Si la tension de BUS descend en dessous de cette valeur, il est demandé de vérifier la ligne d'alimentation du tableau (section fil appropriée pour supporter le courant absorbé. Une chute de tension de bus comporte une augmentation du courant de bus). Variable de 300V à 350V
2	V FREIN. MAX (Réglage du seuil d'intervention de la résistance de freinage) Défaut 380Vcc	Valeur au-delà de laquelle il est demandé de saisir la résistance de freinage. Variable de 355V à 400V
3	LIMITE SURINTENSITÉ Défaut 10A	Si le courant sur le BUS dépasse le seuil configuré, la porte s'ouvre à une vitesse réduite de moitié pour diminuer l'absorption.
4	INCLINAISON RAMPE D'OUVERTURE	L'inclinaison de la rampe de décélération en ouverture change. Défaut 15. (En augmentant la valeur, l'espace de la rampe diminue).
5	LISTE ALARMES	Les 50 dernières alarmes s'affichent : Surintensité ; tension de bus hors limite, intervention résistance de freinage, surchauffe inverseur, erreur pilote moteur (encodeur). Pour quitter, appuyer sur ouverture partielle.

UNE FOIS LA PROGRAMMATION TERMINÉE, REMETTRE LE DIP5 SUR OFF

6.4 Messages à l'écran

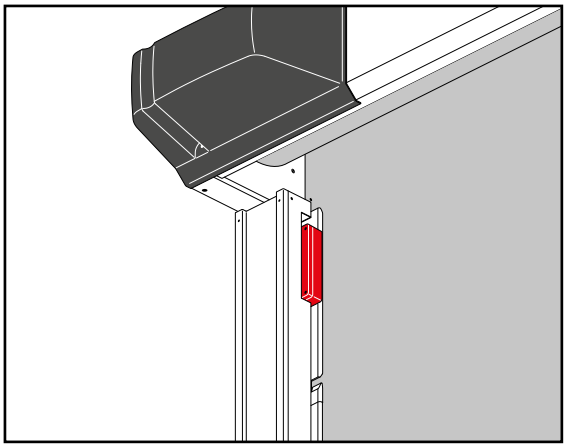
MESSAGE	SITUATION	REMARQUES
Ditec Entrematic	porte fermée en attente de commande	
Ouverture vbus iBUS	porte en mouvement d'ouverture	
Porte ouverte - temps de fermeture automatique	porte ouverte	
Fermeture vbus iBUS	porte en mouvement de fermeture	
Input 40 fermé ; input 8 ouvert	intervention cellule photoélectrique	Pendant le mouvement de la porte
Input 40 ouvert ; input 8 fermé	intervention encodeur (SLEC)	Pendant le mouvement de la porte
Protection thermique ou micro de déverrouillage ouvert	Intervention du micro de sécurité sur le dispositif d'ouverture manuelle / intervention de la protection thermique du moteur.	
Sécurité d'ouverture active	cellule photoélectrique engagée lorsque la porte est fermée et porte qui ne s'ouvre pas	Ce message ne s'affiche que si dans le menu avancé (step 7) la fonction « sécurité d'ouverture » est réglée sur OUI.
Arrêt porte	commande d'arrêt active	

6.5 Interverrouillage



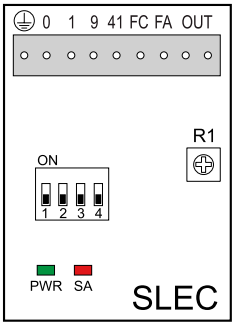
7. RÉGLAGES

7.1 Réglage du dispositif de sécurité SLEC (Encodeur linéaire)



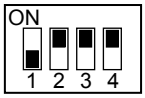
Trimmer	Description
R1 MAX MIN	**Réglage de la sensibilité aux obstacles.**

LED	Allumé / Flash clignotant	Éteint
PWR	Tension présente	Tension absente
SA	• Réglages • Intervention pour obstacle • Test en cours • Test échoué / Alarme	Opération normale absence d'obstacle.



Pour 49E positionner les commutateurs de manière suivante :

Pour 52E positionner les commutateurs de manière suivante :

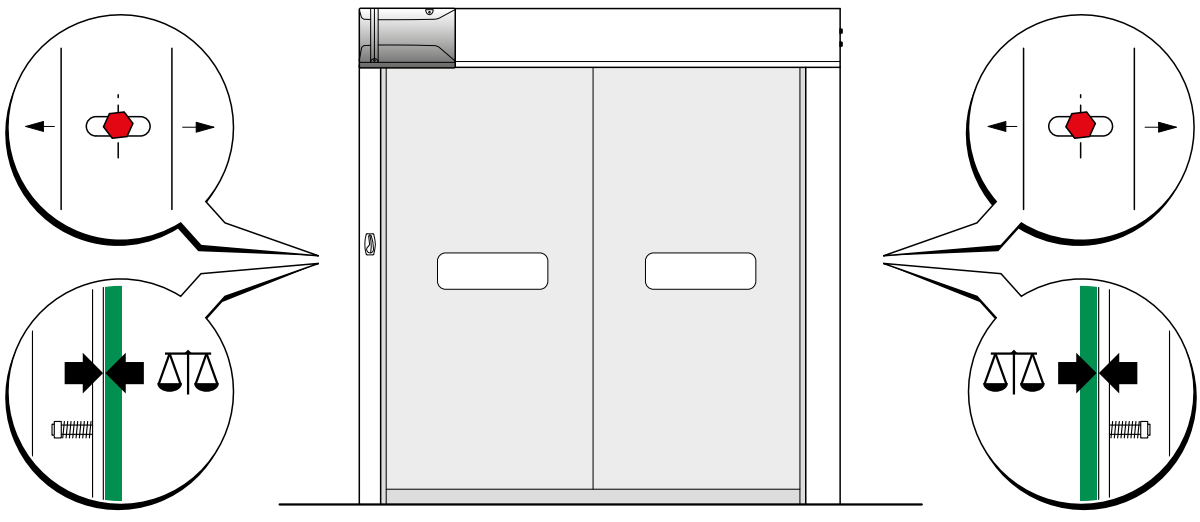


Commutateur	Description	OFF	ON
DIP 1	**Type de tableau**	49E / 52E	/
DIP 2	**Détection obstacle après fin de course de fermeture FC**	Désactivé	Activé (seulement tableaux électroniques avec INVERSEUR)
DIP 3	**Échelle de sensibilité**	HAUTE (portes rapides en fermeture)	BASSE (portes lentes en fermeture)
DIP 4	**Polarité fin de course**	0 = Commun fin de course 49E	1 = Commun fin de course 52E)

7.2 Réglage de la tension de la toile (fig.17).

- Fermer la porte.
- Régler la tension de la toile en agissant sur la position des supports des rail. Le déplacement doit être symétrique sur les deux supports. Vérifier la géométrie correcte du montage à la fin du réglage.
- Le réglage optimal se vérifie à l'aide de rails en polyzène en appui sur les supports en acier, mais avec les ressorts en équilibre de compression.

17



FR

⚠ DANGER Avant d'effectuer toute opération ou travail à l'intérieur des équipements électroniques, vérifier s'ils ont été mis hors tension.

⚠ ATTENTION Les instructions suivantes s'adressent exclusivement à un personnel qualifié et autorisé. Se conformer toujours aux lois et aux normes spécifiques même si cette prescription n'est pas expressément indiquée.

⚠ Pour les réparations ou les remplacements, utiliser toujours et exclusivement des pièces de rechange d'origine Entrematic Group AB.

COMMANDE	DÉFAUTS	VÉRIFICATION
Une commande quelconque, dans n'importe quelle position de la toile	***La toile et le moteur ne démarrent pas***	• Alimentation de réseau ou fusibles F1, F2, F3 • ARRÊT (STOP) activé (voyant « Arrêt » sur boîtier de commande allumé fixe) • Moteur branché aux mauvaises bornes et/ou **pour version 400V** Commutateur dans la mauvaise position (voir page 8) • **Pour version 400V** fin de course d'ouverture (A) et fin de course de fermeture (C) actifs en même temps (**voyants 11 et 12 allumés**) • Moteur en protection thermique • Micro de sécurité de la manœuvre manuelle activé • L'un des dispositifs de puissance est en panne (tableau électronique, moteur, câble de raccordement moteur)
	Le moteur tourne dans le sens de rotation inverse	• Inverser la position de deux phases de la ligne d'alimentation
Commande d'ouverture avec toile fermée	***Le moteur ne démarre pas***	• Commande d'ouverture mal branchée ou défaillante (**commandes 1 - 3**) • **Pour version 400V** sécurité activée (voyant du bouton Stop clignotant et voyant SA allumé fixe) avec pontet SO fermé • Fin de course d'ouverture (A) actif (**voyant 12 allumé**) • Commande de fermeture toujours activée ou en court-circuit
Commande de fermeture avec toile ouverte	***Le moteur ne démarre pas***	• Commande d'ouverture mal branchée ou défaillante (**tableau commandes 1 - 4**) • Sécurité activée (voyant du bouton Stop clignotant) • Fin de course de fermeture (C) actif (voyant 11 allumé) • Commande d'ouverture toujours activée ou en court-circuit • Autotest dispositifs de sécurité échoué (voyant Stop sur boîtier de commande éteint)
Activation de l'Arrêt pendant une manœuvre	***Le moteur ne s'arrête pas***	• Commande d'arrêt défaillante ou mal branchée (le voyant Stop sur le boîtier de commande ne s'allume pas)
	Le moteur s'arrête en retard	• Frein moteur usé ou en panne
Activation d'une sécurité pendant la fermeture	***Le mouvement de la porte ne s'inverse pas***	• Dispositif de sécurité défaillant ou mal branché • Vérifier le raccordement à la terre.
	Le mouvement de la porte ne s'inverse pas ou s'inverse seulement pour une partie de la course	**Pour version 400V** • Entrée 17 fermée (voyant 17 éteint) • Came B mal réglée (le voyant 17 est éteint ou s'allume dans la mauvaise position)
Fermeture automatique active avec toile ouverte	***La porte ne se ferme pas automatiquement après le temps réglé par TC***	• Activation de la fermeture automatique incorrecte • Commande d'ouverture toujours activée ou en court-circuit • Autotest dispositifs de sécurité échoué
Pendant une manœuvre	***La toile ne s'arrête pas sur le fin de course***	**Pour version 400V** • Contact de fin de course en court-circuit (voyant 11 ou voyant 12 toujours éteints) • Panne mécanique du fin de course (voyant 11 ou voyant 12 toujours éteints) • Usure ou panne du frein (voyant 11 ou voyant 12 allumés)
	La toile ne s'arrête pas régulièrement sur le fin de course	**Pour version 400V** • Commutateur 5 sur OFF

N.B. : pour le diagnostic spécifique du tableau à inverseur 52E voir aussi page 13

9. ENTRETIEN (TOUS LES 6 MOIS)

Des contrôles réguliers doivent être effectués par des techniciens qualifiés et spécialement formés par Entrematic Group AB, conformément aux réglementations nationales en vigueur et à la documentation du produit. La fréquence des interventions d'entretien doit répondre aux réglementations nationales en vigueur et à la documentation du produit.

Dispositifs de sécurité
• Vérifier le fonctionnement correct du dispositif SLEC (Encodeur linéaire)
• Vérifier le fonctionnement correct des photocellules de sécurité

Rails latéraux
• Vérifier l'usure des rails latéraux

Fixation / Montage
• Serrer les vis d'accouplement des montants verticaux à la traverse supérieure
• Vérifier l'ancrage de la porte à la baie

Motorisation
• Contrôler la fixation du moteur aux supports correspondants
• Contrôler la tension de la courroie de transmission
• Contrôler le fonctionnement des butées et l'alignement correct des cames d'actionnement.
• Contrôler l'usure du disque du frein, le cas échéant le remplacer
• Contrôler le fonctionnement correct du dispositif manuel de déblocage du frein (quand cela est prévu)
• Contrôler l'usure de la courroie du contrepoids. Remplacer la courroie le cas échéant

Arbre d'enroulement toile
• Contrôler la fixation des supports des roulements
• Graisser les supports des roulements

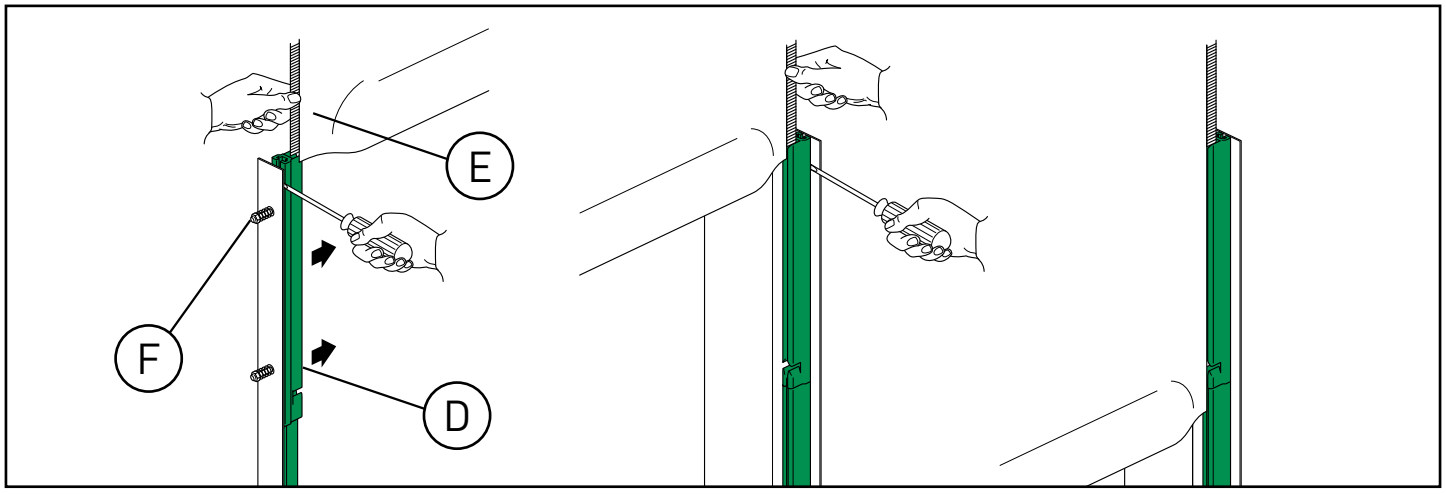
9.1 Plan d'entretien

Le tableau suivant reporte les intervalles recommandés, en mois de fonctionnement, pour le remplacement des composants pendant l'entretien préventif.

Description	Code	Cycles / heure			Environnement poussiéreux (1)
		<10 Bas Trafic	<30 Moyen Trafic	>30 Haut Trafic	
		Mois	Mois	Mois	
Groupe fin de course (400V)	6K10GF	36	24	12	12
Fin de course (400V)	5M	48	36	24	24
Disque frein	21572	36	24	12	12
Rail disque de frein	21571	36	24	12	12
Rail en polyzène supérieur	28323B	36	24	12	12
Rail en polyzène inférieur	V8144BP48B	48	36	24	24
Courroie du contrepoids	6KTFCS	36	24	12	12
Ressort de compensation des rails	28125	36	24	12	12
Groupe de Lens et espaceur SLEC	6GLSLEC	36	24	12	12

(1) Environnement sale et poussiéreux, température de service proche de 0°C ou supérieure à 35°C, pression du vent dans les 20% au-dessus de la limite maximale prévue.

RÉINTRODUCTION DE LA TOILE



- Approcher la partie supérieure des rails (**D**) en faisant levier depuis l'extérieur.
- Introduire chaque élément de retenue de la toile (**E**) dans le rail correspondant, si nécessaire, pour faciliter l'opération, enlever d'abord la vis d'amortissement (**F**).
- Dérouler la toile de manière à ce que le bord inférieur se trouve à un demi-mètre sous l'ouverture de rentrée de la toile.

DETACHER ET LIVRER A L'UTILISATEUR

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Ce manuel d'utilisation est partie intégrante et essentielle du produit et doit être remis à l'utilisateur. Il faut garder le présent document et le remettre à éventuels utilisateurs succédant dans l'usage de l'installation.
Cet automation est une "**porte à mouvement vertical**". Elle doit être destinée à l'usage pour lequel elle a été conçue. Chaque usage différent doit être considéré impropre et donc dangereux. Entrematic Group AB décline toute responsabilité pour dommages dus à une utilisation impropre, erronée ou irraisonnable.

PRECAUTIONS D'USAGE

- N'entrer pas dans le rayon d'action de la porte pendant le mouvement.
- En cas de panne ou mauvais fonctionnement, débrancher l'interrupteur général. Les opérations de manutention, régulation et réparation doivent être exécutées seulement par le personnel expert et autorisé.
- Chacune automation est munie d'un "Manuel d'installation et manutention", contenant le plan de manutention périodique. Il est particulièrement conseillé de vérifier tous les dispositifs de sécurité.

BOUTONS

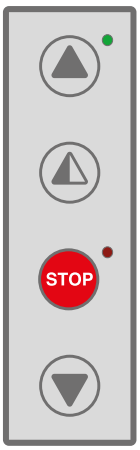
- Ouverture totale: cause une ouverture partielle de la porte. La régulation de la course est obtenue par le microinterrupteur de fin de course.
- Overture partielle: regle à temps par trimmer RP.
- Stop arrêt d'urgence: cause l'arrêt de n'importe quelle manoeuvre en cours, pendant tout le temps de l'ouverture du contact.
- Fermeture: cause une fermeture totale de la porte. La régulation de la course est obtenue par le microinterrupteur de fin de course

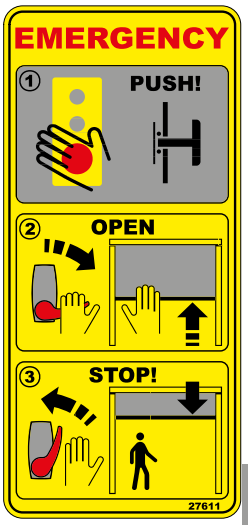
LEVIER DE DÉBLOCAGE MANUEL (pour ouverture d'urgence).

Attention: n'utiliser le levier manuel qu'après avoir fermé l'équipement.
- Avec le levier de déblocage déclenche, le frein est régulièrement en fonction.
- En tirant le levier de déblocage le frein est débloqué.

Pour soulever manuellement la paroi, en cas de manque d'énergie ou de dommage, agir comme il suit:
- tirer le levier de déblocage (voir image 2),à fin de débloquer le frein;
- faire soulever la paroi à la position de porte ouverte;
- déclencher le levier (voir image 3) pour actionner de nouveau le frein.

Arrêter l'ouverture avant que la cote arrive a fin de course.





Installateur:

Ditec ENTREMATIC
Entrematic Group AB
Lodjursgatan 10
SE-261 44, Landskrona
Sweden
www.ditecentrematic.com

9. ENTRETIEN (TOUS LES 6 MOIS)

Des contrôles réguliers doivent être effectués par des techniciens qualifiés et spécialement formés par Entrematic Group AB, conformément aux réglementations nationales en vigueur et à la documentation du produit. La fréquence des interventions d'entretien doit répondre aux réglementations nationales en vigueur et à la documentation du produit.

Dispositifs de sécurité
• Vérifier le fonctionnement correct du dispositif SLEC (Encodeur linéaire)
• Vérifier le fonctionnement correct des photocellules de sécurité

Rails latéraux
• Vérifier l'usure des rails latéraux

Fixation / Montage
• Serrer les vis d'accouplement des montants verticaux à la traverse supérieure
• Vérifier l'ancrage de la porte à la baie

Motorisation
• Contrôler la fixation du moteur aux supports correspondants
• Contrôler la tension de la courroie de transmission
• Contrôler le fonctionnement des butées et l'alignement correct des cames d'actionnement.
• Contrôler l'usure du disque du frein, le cas échéant le remplacer
• Contrôler le fonctionnement correct du dispositif manuel de déblocage du frein (quand cela est prévu)
• Contrôler l'usure de la courroie du contrepoids. Remplacer la courroie le cas échéant

Arbre d'enroulement toile
• Contrôler la fixation des supports des roulements
• Graisser les supports des roulements

9.1 Plan d'entretien

Le tableau suivant reporte les intervalles recommandés, en mois de fonctionnement, pour le remplacement des composants pendant l'entretien préventif.

Description	Code	Cycles / heure			Environnement poussiéreux (1)
		<10 Bas Trafic	<30 Moyen Trafic	>30 Haut Trafic	
		Mois	Mois	Mois	
Groupe fin de course (400V)	6K10GF	36	24	12	12
Fin de course (400V)	5M	48	36	24	24
Disque frein	21572	36	24	12	12
Rail disque de frein	21571	36	24	12	12
Rail en polyzène supérieur	28323B	36	24	12	12
Rail en polyzène inférieur	V8144BP48B	48	36	24	24
Courroie du contrepoids	6KTFCS	36	24	12	12
Ressort de compensation des rails	28125	36	24	12	12
Groupe de Lens et espaceur SLEC	6GLSLEC	36	24	12	12

(1) Environnement sale et poussiéreux, température de service proche de 0°C ou supérieure à 35°C, pression du vent dans les 20% au-dessus de la limite maximale prévue.

Date	compteur de cycles	Signature

Date	compteur de cycles	Signature

MODE D'EMPLOI

Classe de service: 5 (minimum 5 ans d'utilisation avec 600 cycles par jour).
Utilisation: TRES INTENSIF (pour acces de type industrial et commercial avec utilisation tres intensif).

- La classe de service, les temps d'utilisation et le nombre de cycles consécutifs sont donnés à titre indicatif. Ils ont été statistiquement relevés dans des conditions d'utilisation moyenne et peuvent varier d'une application à l'autre. Ils se réfèrent à une période au cours de laquelle le produit fonctionne sans exiger un entretien extraordinaire particulier.
- Chaque entrée automatique présente des éléments variables comme : les frottements, les équilibrages et les conditions ambiantes, qui peuvent modifier sensiblement la durée et la qualité du fonctionnement de l'entrée automatique ou d'une partie de ses composants (parmi lesquels les automatismes). Il est à la charge de l'installateur d'adopter des coefficients de sécurité adaptés à l'installation spécifique.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Le fabricant:
Entrematic Group AB
Lodjursgatan 10
SE-261 44 Landskrona
Suède

déclare sous sa responsabilité que le produit:

SECTOR RESET **Porte rapide à enroulement contrebalancée**

caractérisé par les niveaux de performance reportés dans la Déclaration de Performance et sur l'étiquette du produit, et à motorisation électrique comme indiqué dans le manuel d'installation qui l'accompagne, est conforme aux directives suivantes:

2006/42/EC **Machinery Directive (MD)**
2004/108/EC **ElectroMagnetic Compatibility Directive (EMCD)**

Normes européennes harmonisées appliquées:

EN 13241-1 EN 61000-6-2 EN 61000-6-3 EN 60335-1 EN 60204-1

Autres normes ou spécifications techniques appliquées:

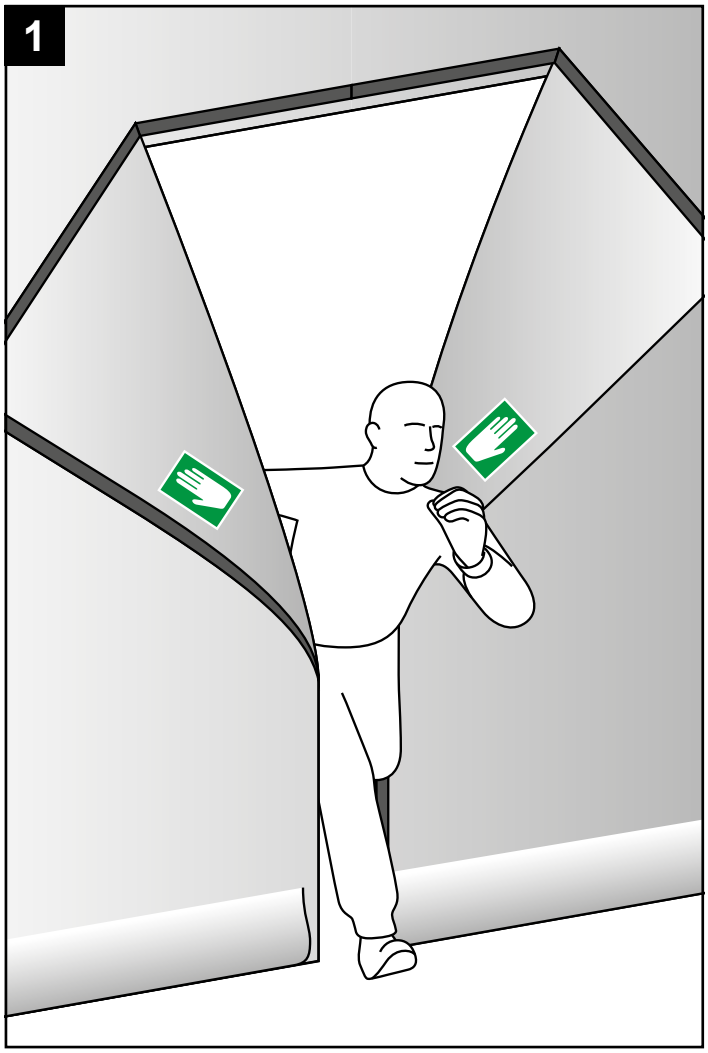
EN 60335-2-103

L'organisme notifié suivant (pour l'adresse complète contacter Entrematic Group AB) a délivré le Certificat d'examen de type relatif au produit en objet:

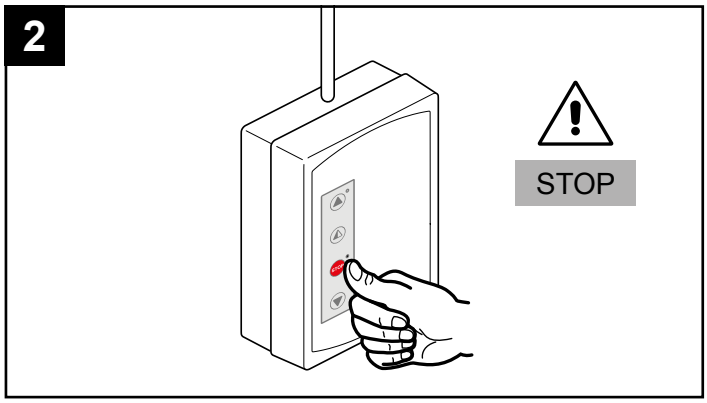
CSI Spa Reg. - N° 0497

Le procédé de fabrication assure la conformité du produit au dossier technique.
Le procédé de fabrication est régulièrement contrôlé par un tiers.

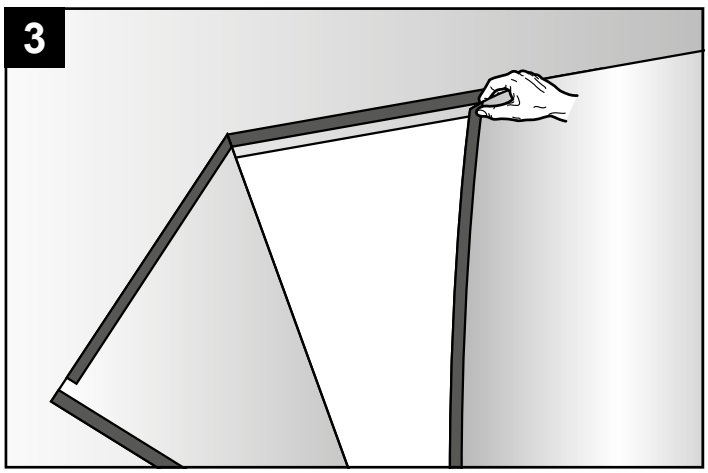
1



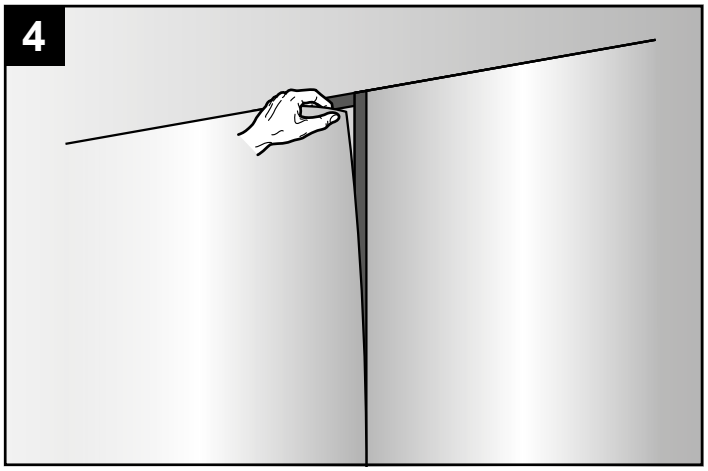
2



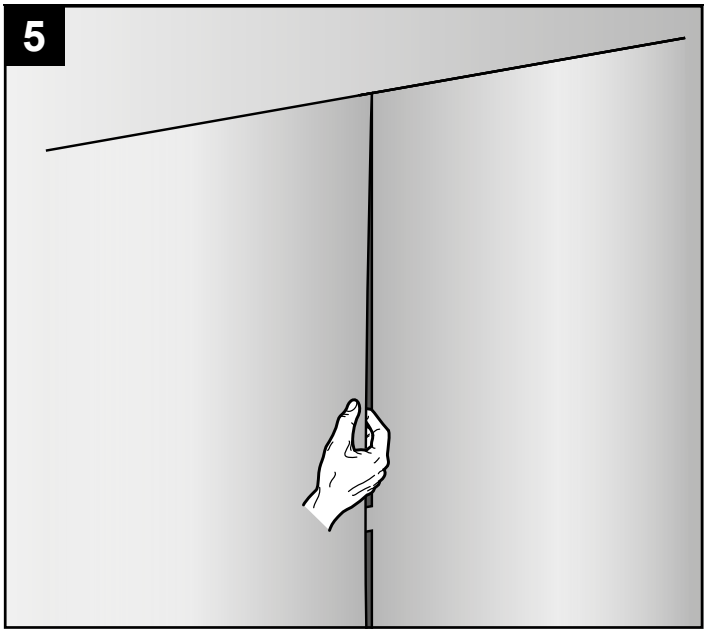
3



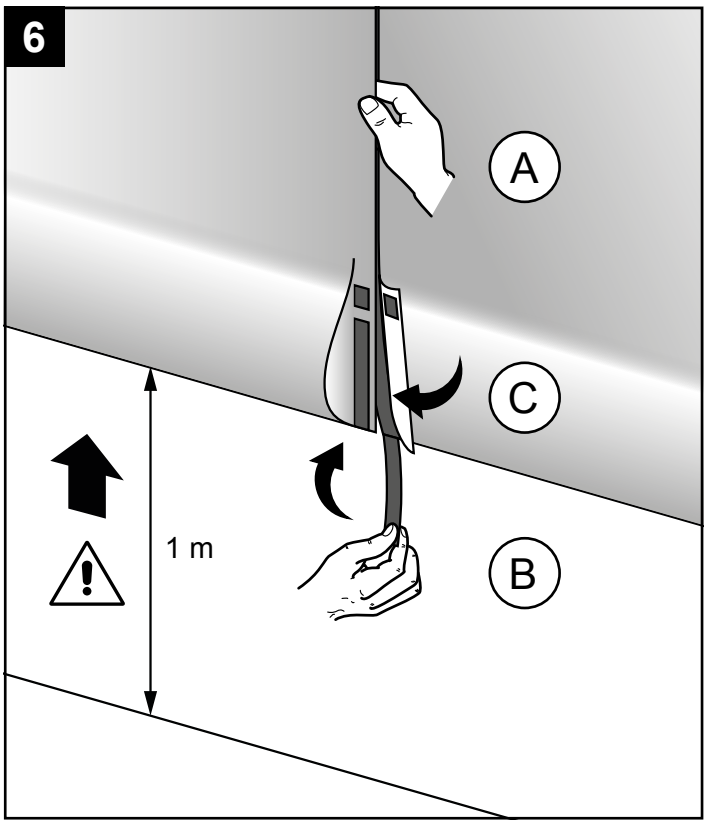
4



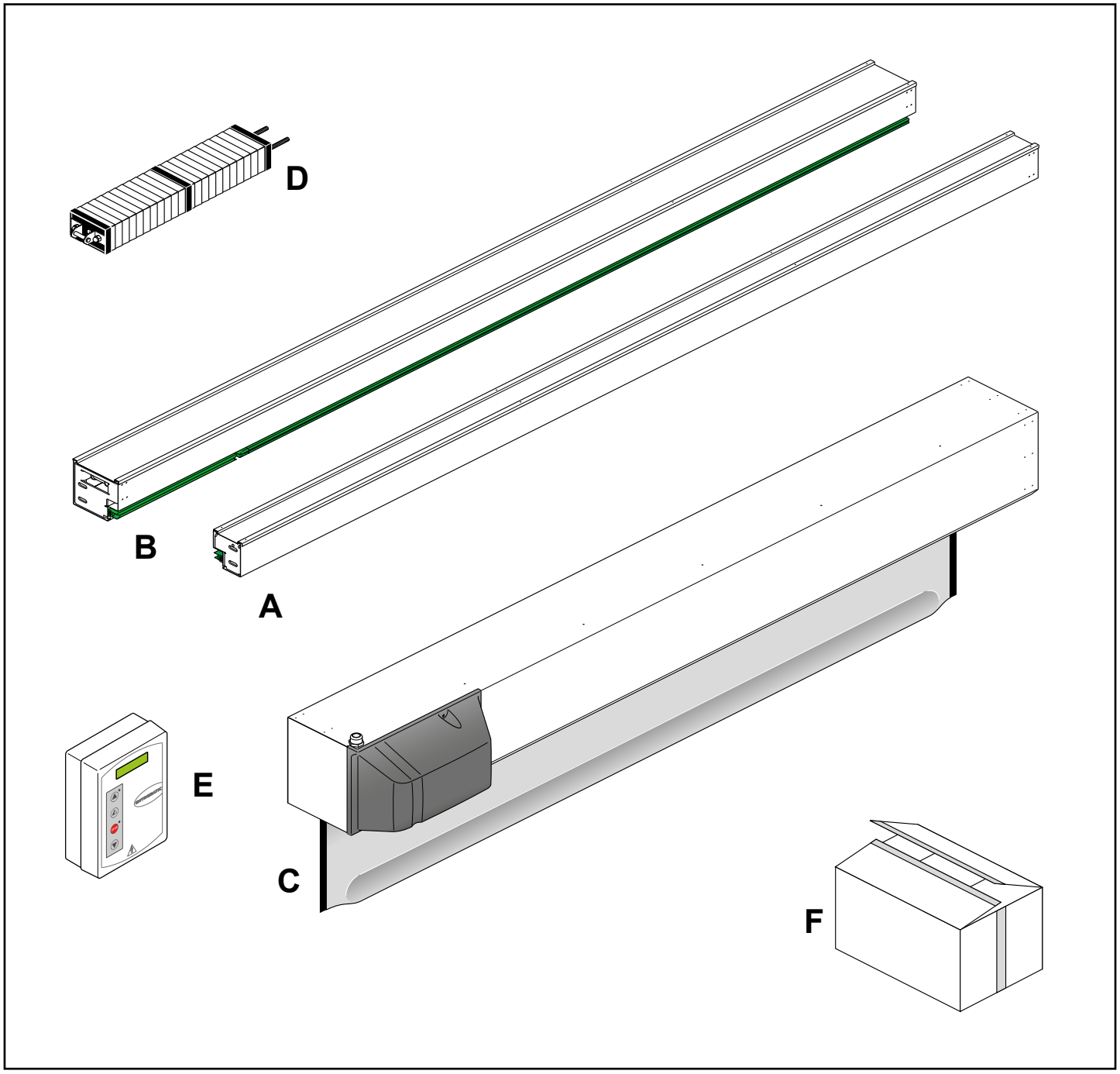
5



6

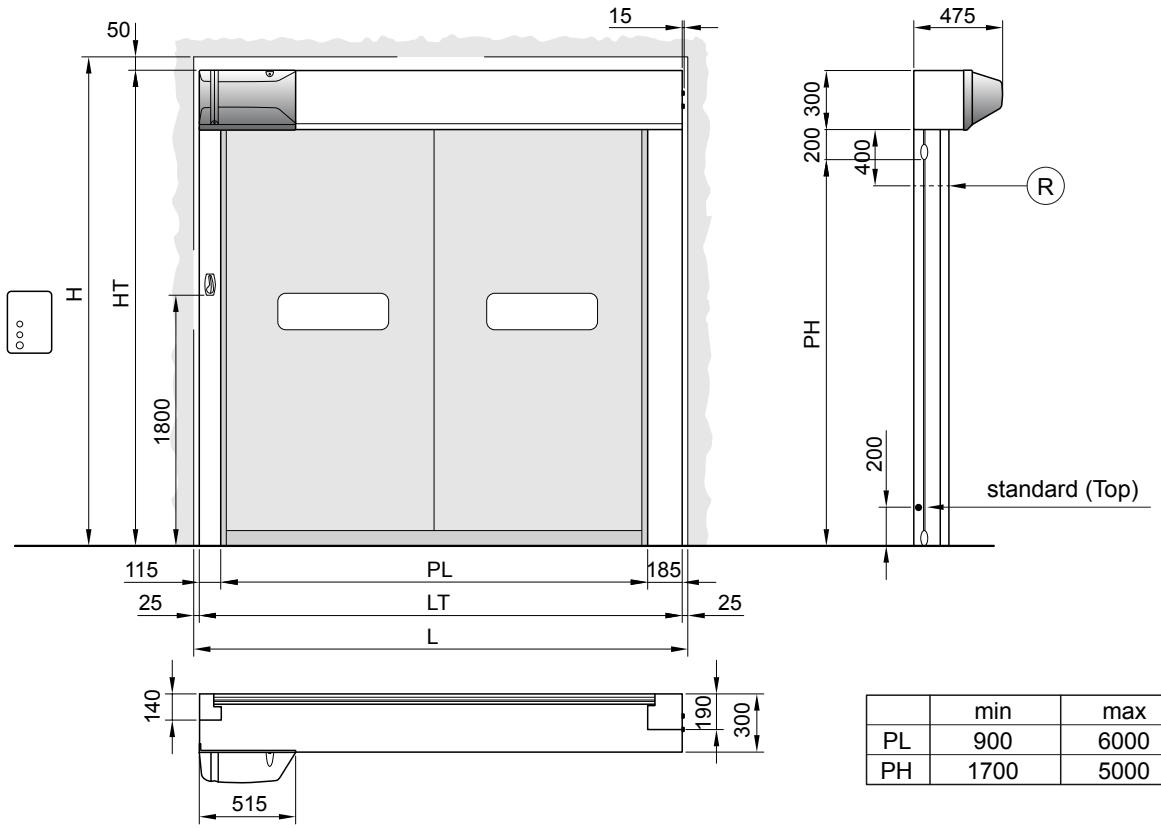


Référence	Description	Quantité
A	Colonne Gauche	**1**
B	Colonne Droite	**1**
C	Arbre d'enroulement	**1**
D	Contrepoids	**1**
E	Armoire de commande	**1**
F	Boîte accessoires	**1**



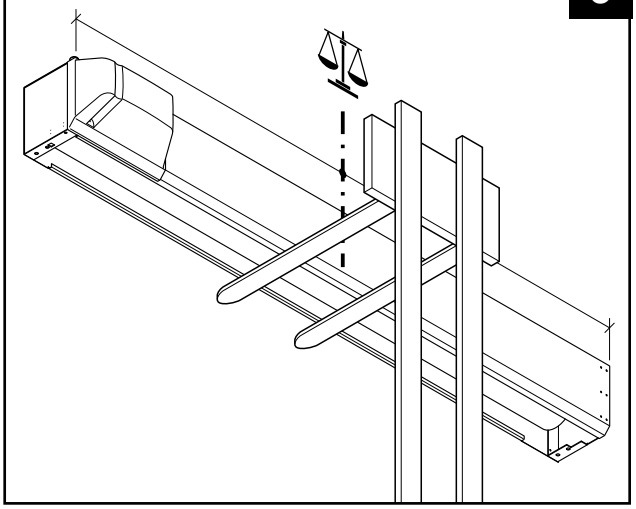
DESSINS INSTALLATION MÉCANIQUE

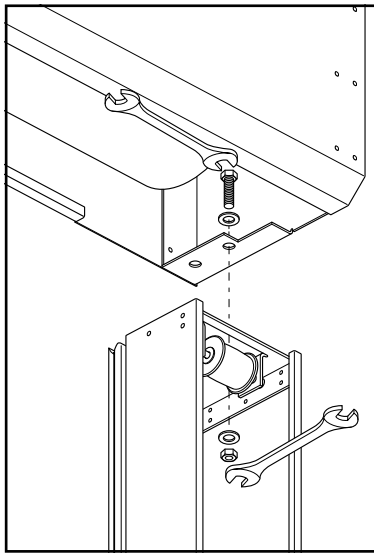
1



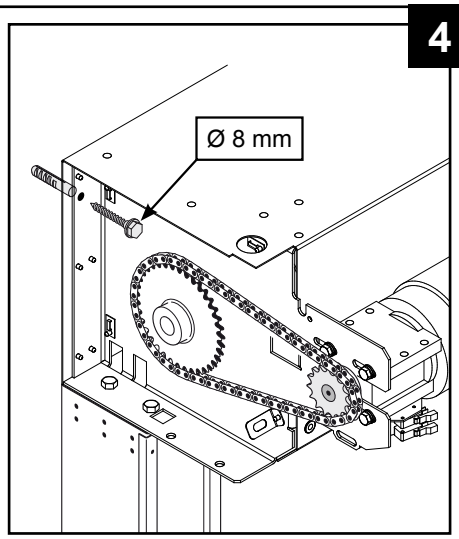
	min	max
PL	900	6000
PH	1700	5000

3

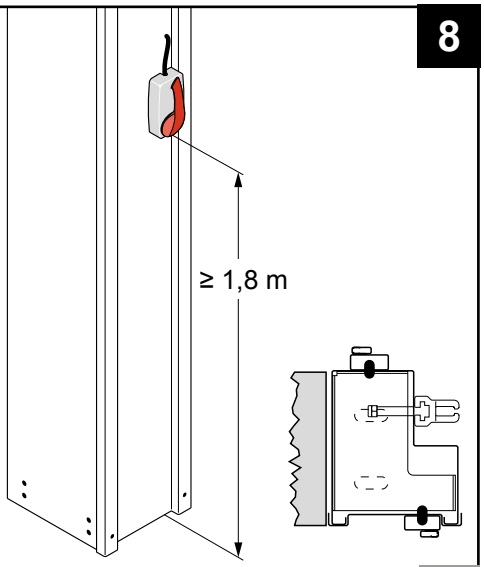




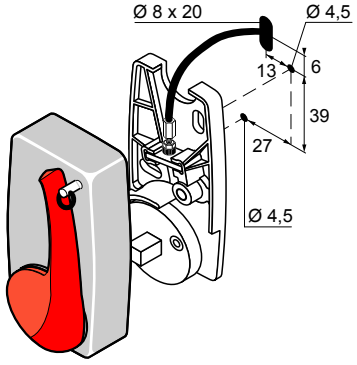
4



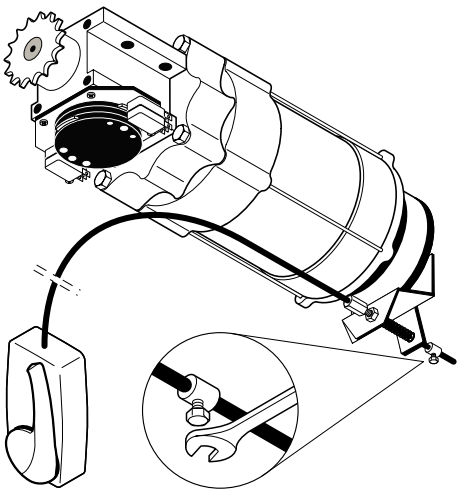
8



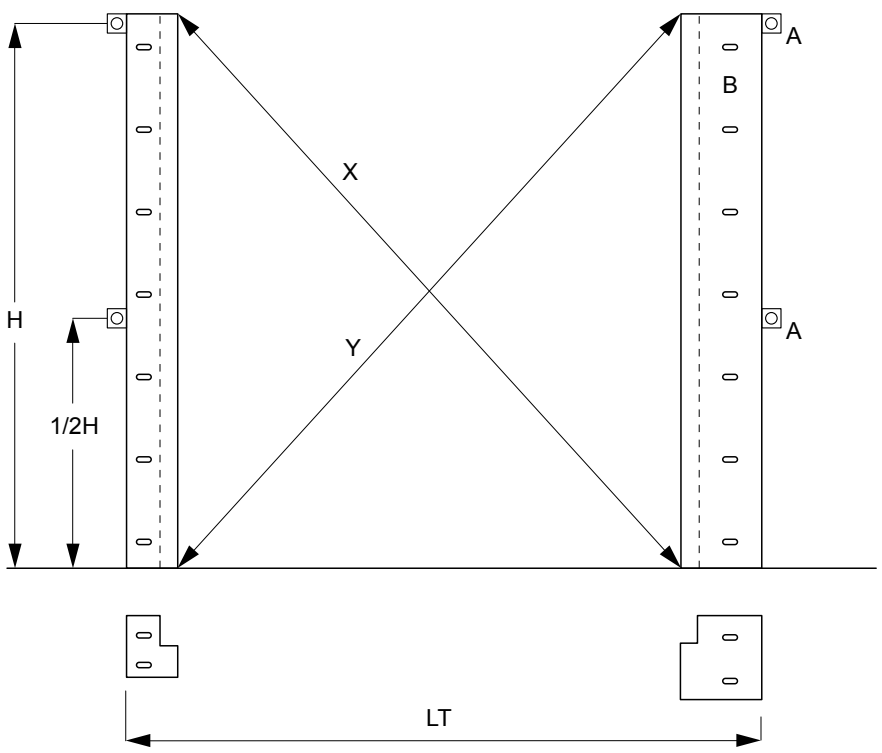
9

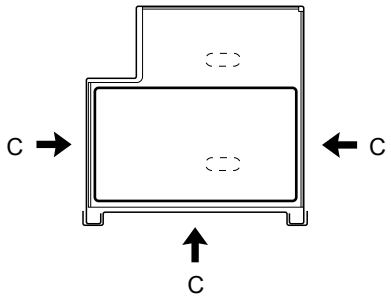


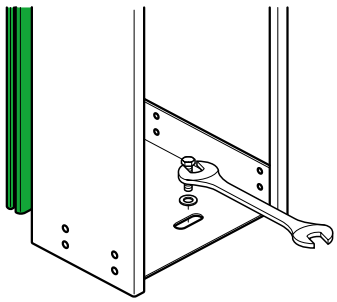
10



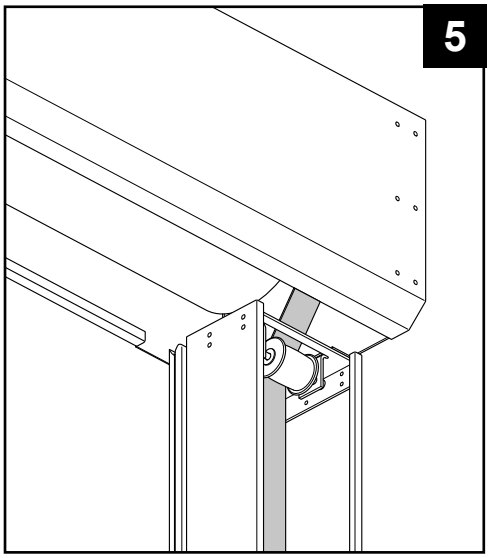
2



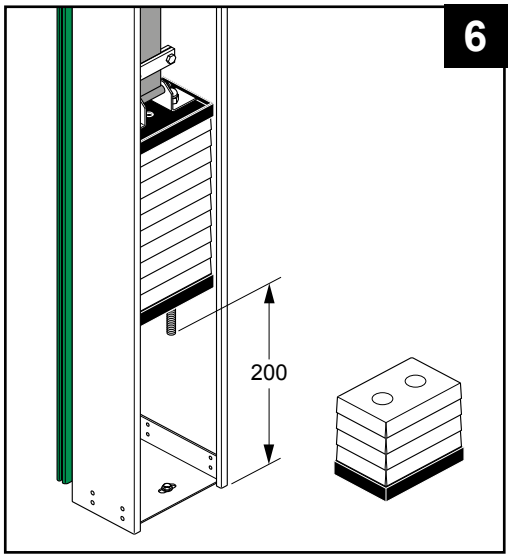




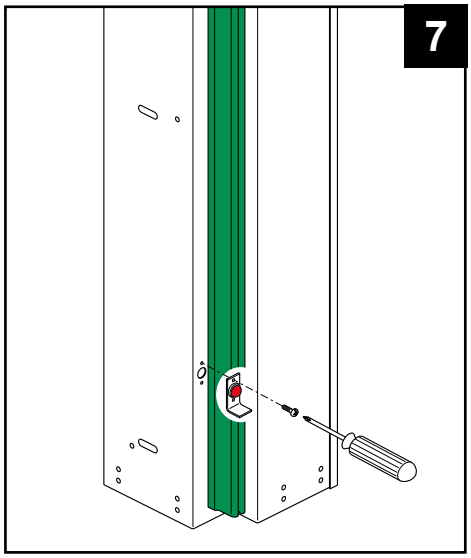
5



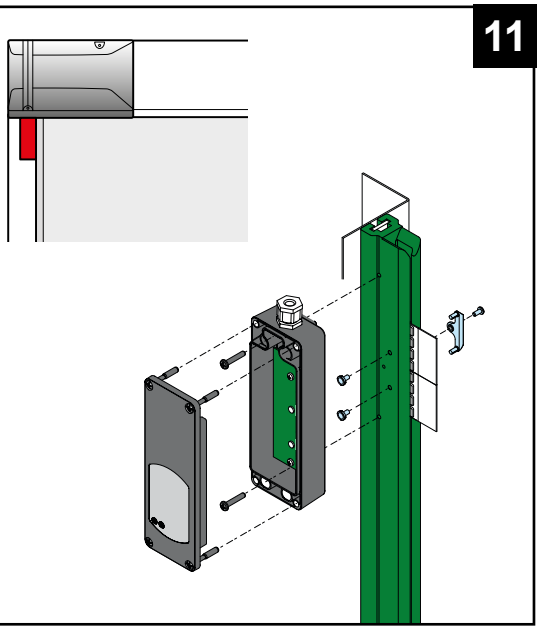
6



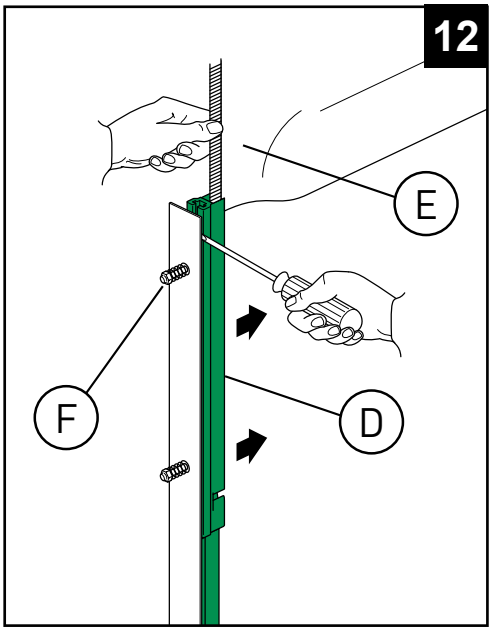
7



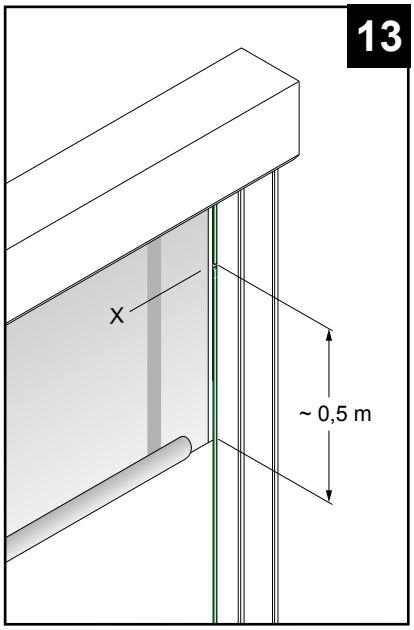
11



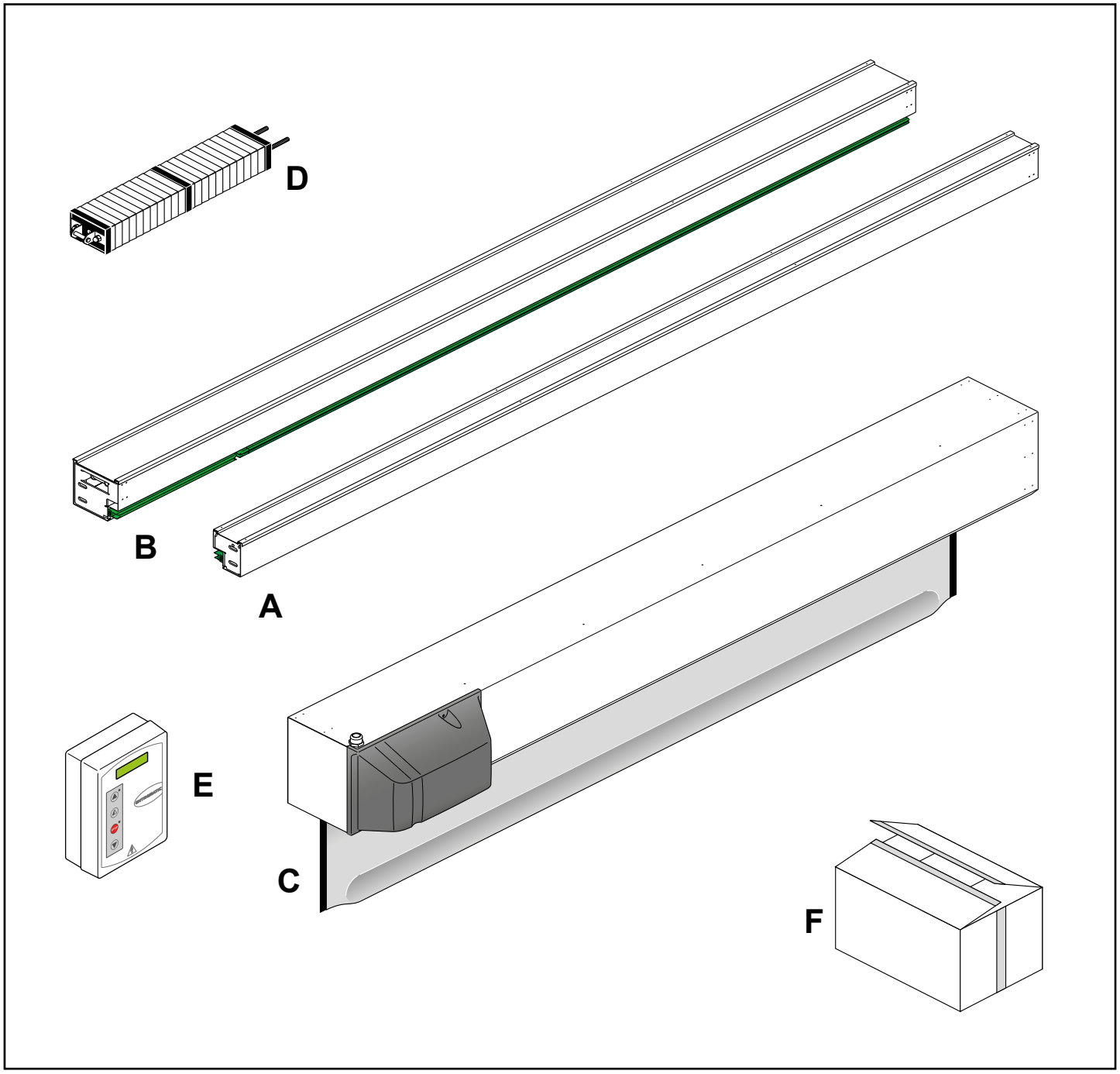
12



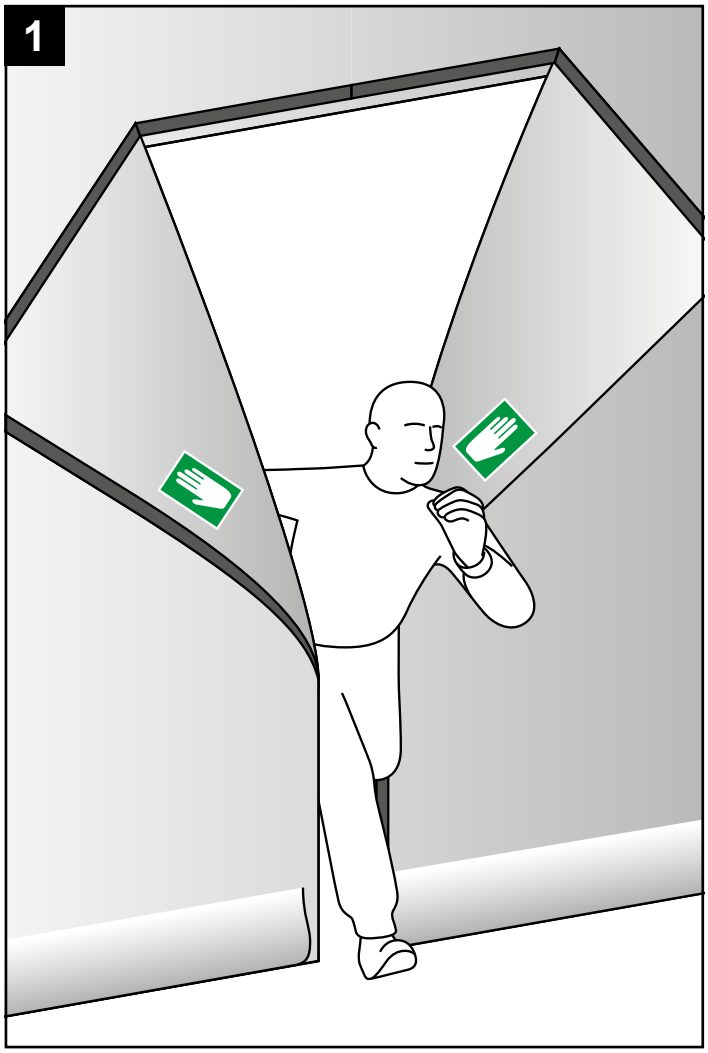
13



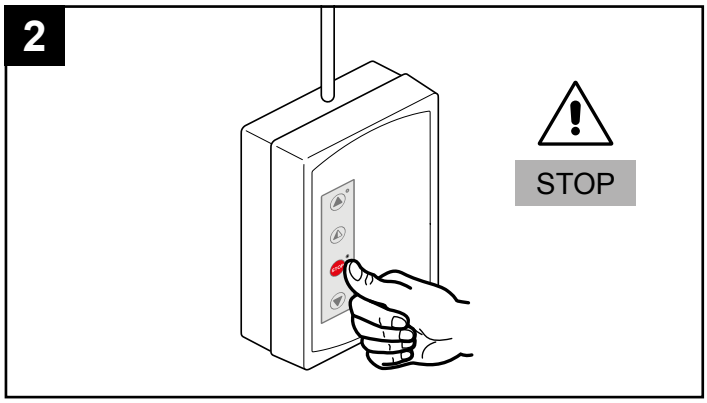
Reference	Description	Quantity
A	Left column	1
B	Right column	1
C	Transom with rolled curtain	1
D	Counterweight	1
E	Control unit	1
F	Hardware box	1



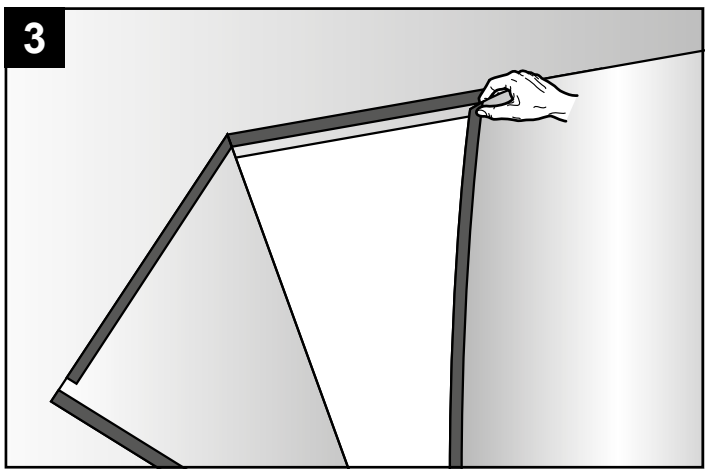
1



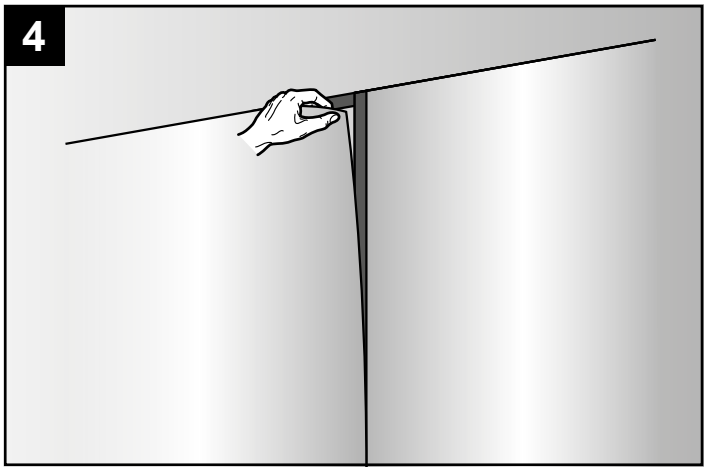
2



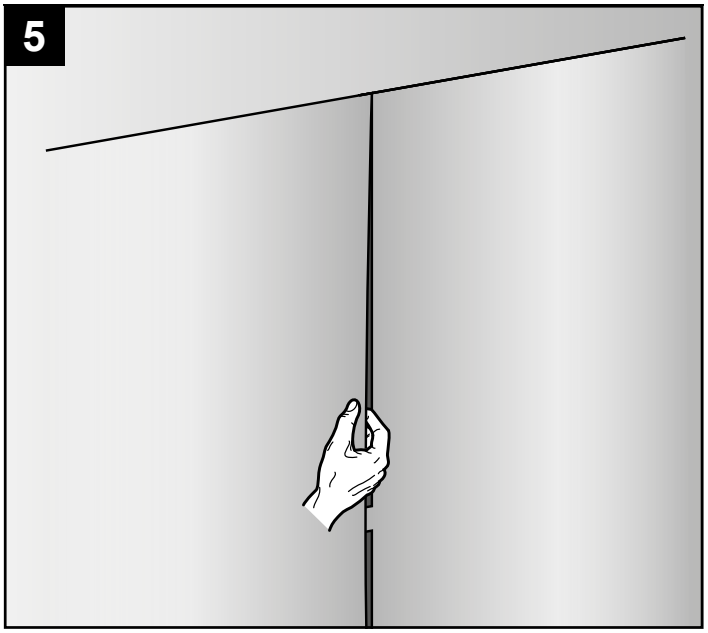
3



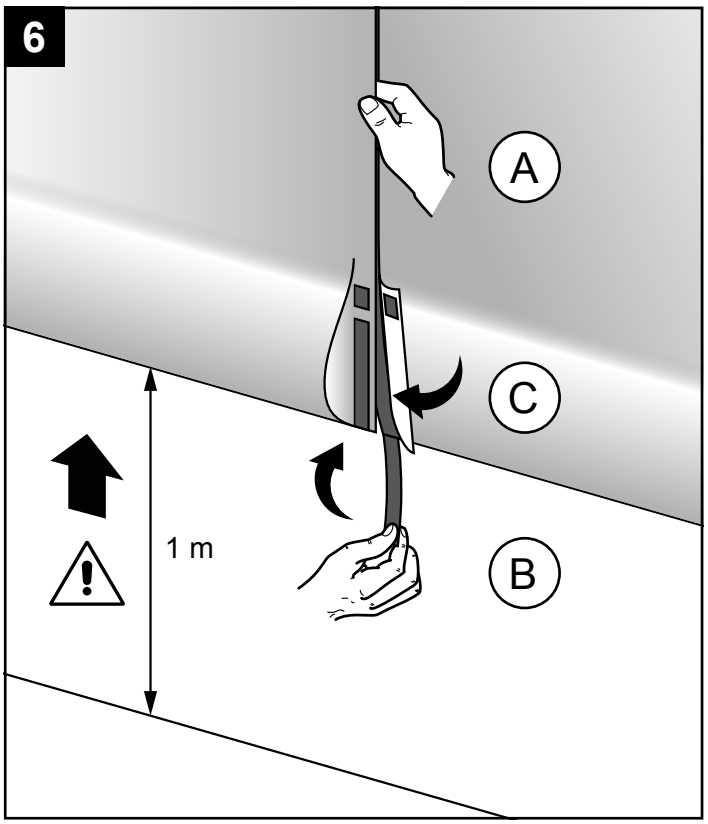
4



5



6



CONTENTS

Chap.	Topic	Page
1.	**GENERAL SAFETY PRECAUTIONS**	30
2.	**TECHNICAL CHARACTERISTICS**	31
3.	**MECHANICAL INSTALLATION**	
	3.1 Checking the opening	32
	3.2 Fitting the uprights	32
	3.3 Assembling the crosspiece	32
	3.4 Assembling the counterweights	32
	3.5 Installing the photocells	32
	3.6 Assembling the emergency release lever	32
	3.7 Installation of the Safety Linear Encoder (SLEC)	32
	3.8 Positioning the curtain	32
4.	**ELECTRIC CONNECTIONS**	
	4.1 Control panel	33
	4.2 Connecting the control panel / automation	33
	4.3 Safety photocells	33
5.	**ELECTRONIC CONTROL PANEL**	
	5.1 49E - connections	34
	5.2 52E (inverter) - connections	38
6.	**PROGRAMMING MENU**	
	6.1 Installation menu	42
	6.2 Advanced menu	43
	6.3 Service menu	45
	6.4 Display messages	45
	6.5 Interlock	45
7.	**ADJUSTING AND STARTING**	
	6.1 Adjustment of the Safety Linear Encoder (SLEC)	46
	6.2 Tensioning adjustment of the curtain	46
8.	**TROUBLESHOOTING**	47
9.	**MAINTENANCE**	48

1. GENERAL SAFETY PRECAUTIONS

This installation manual is intended for professionally competent personnel only.

The installation, the electrical connections and the settings must be completed in conformity with good workmanship and with the laws in force.

Read the instructions carefully before beginning to install the product. Incorrect installation may be a source of danger.

Packaging materials (plastics, polystyrene, etc) must not be allowed to litter the environment and must be kept out of the reach of children for whom they may be a source of danger.

Before beginning the installation check that the product is in perfect condition.

Do not install the product in explosive areas and atmospheres: the presence of flammable gas or fumes represents a serious threat to safety.

Before installing the door, make all the structural modifications necessary in order to create safety clerance and to guard or isolate all the compression, shearing, trapping and general danger areas.

Check that the existing structure has the necessary strength and stability.

The safety devices must protect against compression, shearing, trapping and general danger areas of the motorized door.

Display the signs required by law to identify danger areas.

Each installation must bear a visible indication of the data identifying the motorised door.

Before connecting to the mains check that the rating is correct for the destination power requirements.

A multipolar isolation switch with minimum contact gaps of 3 mm must be included in the mains supply.

Check that upstream of the electrical installation there is an adequate differential switch and a suitable circuit breaker.

Ensure that the motorised door has an earth terminal in acwireance with the safety adjustements in force.

The manufacturer of the door declines all responsability in cases where components which are incompatible with the safe and correct operation of the product only original spare parts must be used or whenever modifications of any nature are made that have not been specifically authorised by the manufacturer.

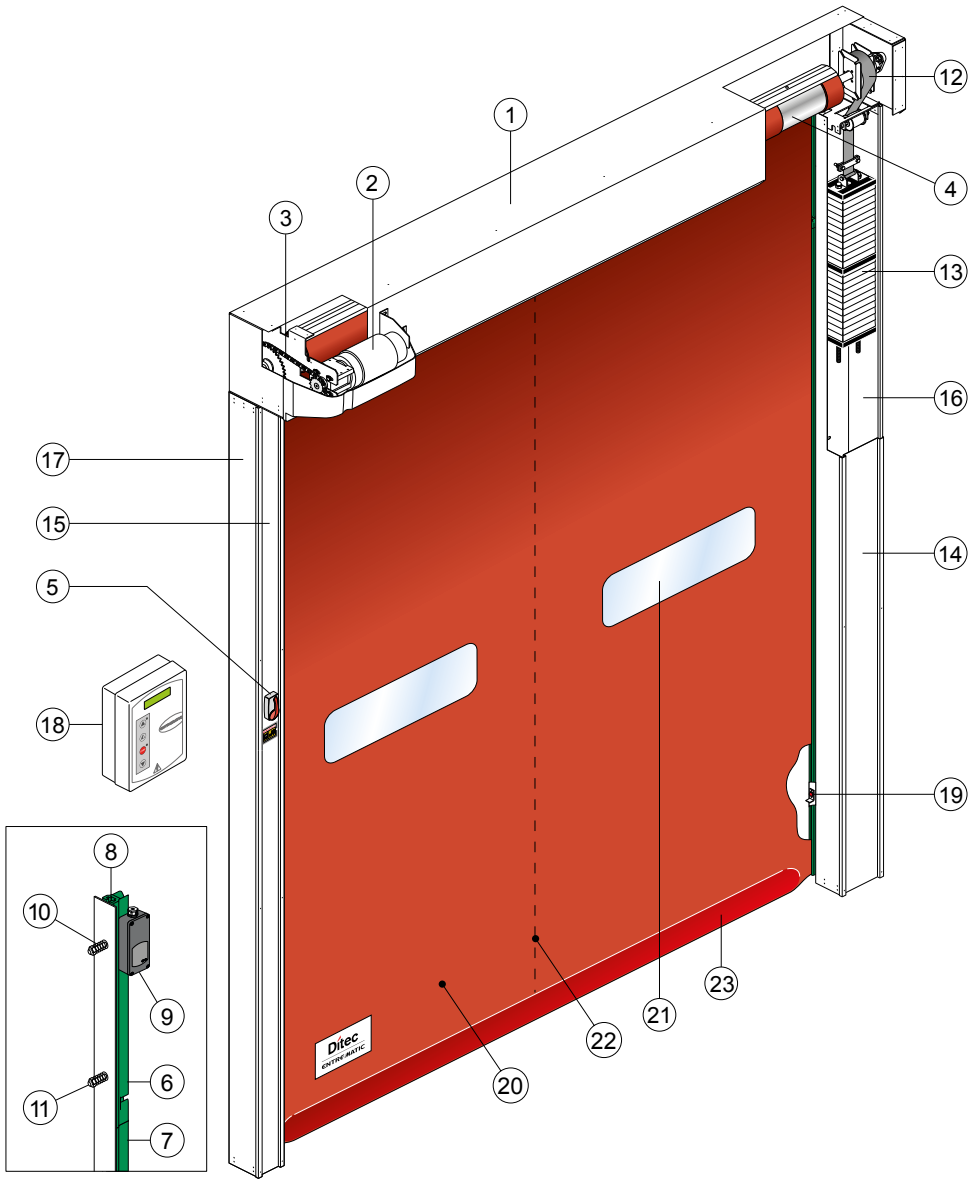
For repairs or replacements of products only Entrematic Group AB original spare parts must be used.

The fitter must supply all information corcerning the automatic, the manual and emergency operation of the motorised door or gate, and must provide the user the device with the operating instructions.

O **Optional accessory** **C** **Safety Confort** **T** **Safety Top**

All right reserved

All data and specifications have been drawn up and checked with the greatest care. The manufacturer cannot however take any responsibility for eventual errors, ommisions or incomplete data due to technical or illustrative purposes.



Ref.	Description
1	Transom
2	Motor K10
3	Transmission chain
4	Rolling shaft
5	Manual release lever
6	Polyzene guide upper section
7	Polyzene guide lower section
8	Fixing plate of the guide
9	Linear Encoder (SLEC)
10	Supporting spring
11	Fixing screw
12	Belt counterweight

Ref.	Description
13	Modular counterweight
14	Right column cover
15	Left column cover
16	Right column
17	Left column
18	Electronic board
19	Photocell 5FB
20	Polyester curtain
21	PVC transparent window
22	Vertical re reinforcing strips
23	Bottom edge with sand ballast

2. TECHNICAL CHARACTERISTICS

CONTROL PANEL TRIPHASE (49E)

Power supply voltage .....400 V triphase 50/60 Hz
Power input ..... 5 A
Auxiliary control power voltage.....24V ⎓
Motor rating .....0,9 KW
Control board protection class..... IP 55
Operating temperature ..... - 5 + 50 °C

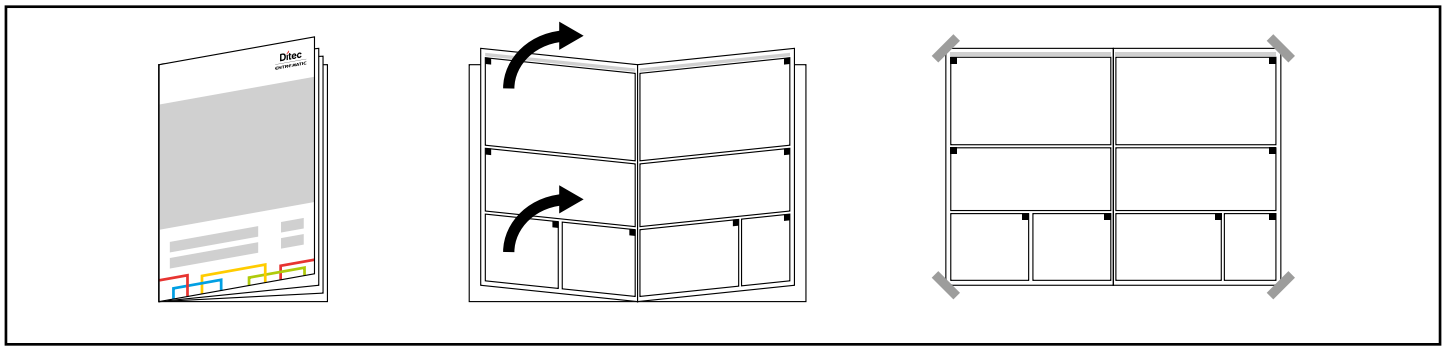
CONTROL PANEL INVERTER (52E)

Power supply voltage ..... 230 V monofase 50/60 Hz
Power input ..... 12 A ⚠
Auxiliary control power voltage.....24V ⎓
Motor rating .....0,9 KW
Control board protection class..... IP 55
Operating temperature ..... - 5 + 50 °C

⚠ Correctly size the line conductor cross-section by referring to the indicated absorption and taking the length and installation of the cables into account.

3. MECHANICAL INSTALLATION

See the relevant drawings of the mechanical installation at page. 26 - 27 (central sheet to be removed).



3.1 Checking the opening (fig.1).

- Check the dimensions of the opening, and their correspondence to the overall dimensions of the door supplied, taking into consideration any necessary tolerances in the case of installation in an archway.
- Check that no existing structures obstruct the assembly of the door.
- Ensure the resting surfaces are level and, if necessary, adapt them using appropriate shims.
- Check the solidity of the opening: secure anchorage must be ensured by means of brackets or anchor plugs. In the case of insufficient or dubious solidity, it is necessary to create an adequate self-supporting metal structure.

3.2 Fitting the uprights (fig.2).

- Measure the overall dimensions of the crosspiece (LT).
- Mark the exact position of the uprights on the floor.
- Remove the covers of the uprights and fix the bases according to the marks using special M8 size plugs.
- Plumb the uprights and fix them at the indicated points (**A**) with external brackets or (**B**) for fixing from inside column. M8 size plugs.
- Check that the installation is perfectly perpendicular by measuring the diagonals.

⚠ Do not drill holes in the right-hand upright near the counterweight sliding area (**C**).

3.3 Assembling the crosspiece

- Remove the M8 bolts preassembled on the ends of the crosspiece.
- Carefully lift the crosspiece using a forklift truck or other lifting equipment. Make sure that it cannot fall while being lifted and protect the door section from being damaged **(fig.3).**
- Place the crosspiece on the uprights, reinsert the fixing bolts and tighten them **(fig.4).**
- For doors with PL > 4000 fix the crosspiece on the side plate **(fig.4)** and the centre (to avoid unsightly bending of the frame).

3.4 Assembling the counterweights

- Completely unroll the belt leaving 1 spare turn wound around the winding drum and passing the belt around the transmission pulley **(fig.5).**
- Fix the belt in place using the special plaque **(fig.6).** Adjust the length of the belt so that the threaded bar remains approximately 200 mm off the ground (when the door is wide open).
- Finely adjust the balance using the 4 lower counterweight elements.

3.5 Installing the photocells

- Connect the photocells as shown in **(fig.16)**.

3.6 Assembling the emergency release lever

- The emergency release lever must be assembled on the structure itself or on the wall at a minimum height of 1.8 m off the ground (**fig.8**).
- If it is assembled on the structure, use the measurements indicated in **(fig.9)** and place the drive cable in the spaces and connect it to the gearmotor brake **(fig.10).**
- Check that the device is operating correctly; when the lever is operated, the door section should be free to rise.

3.7 Installation of the Safety Linear Encoder (SLEC)

- The SLEC must be fixed to the sliding guide of the flexible door on the left side as shown in **(fig.11)** and connected as shown at the **paragraph 5**.

3.8 Positioning the curtain

- Close the upper part of the plastic guides (**D**) by pushing on the outer side **(fig.12)**
- Insert each tooth side edge (**E**) of the curtain in the relevant guide, if necessary to make easier the operation remove the higher screw (**F**).
- Roll down the curtain so the bottom edge is 0.5m beneath the curtain inlet slot **(fig.13)**.

4. ELECTRICAL CONNECTIONS

4.1 Electrical panel

- Insert the cables with the pre-wired terminal boards in the housing. If not present, make a hole (drill with Ø 33 mm **fig. 14**) and connect them to the boards (as shown in **chap. 5**). Fit the cables in the conduit and connect the connectors on the motor (**fig.15**).

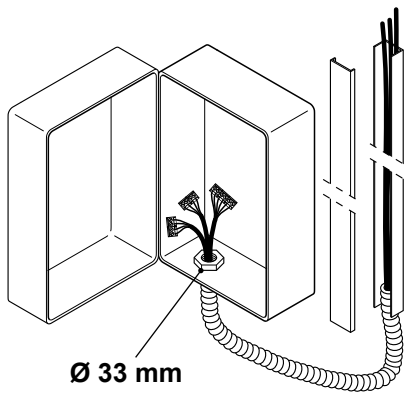
4.2 Electrical panel/motor/safety device connections

- Figure 16 shows the layout of the cables supplied and their position in the door; each cable is identified by a special code on an adhesive label.

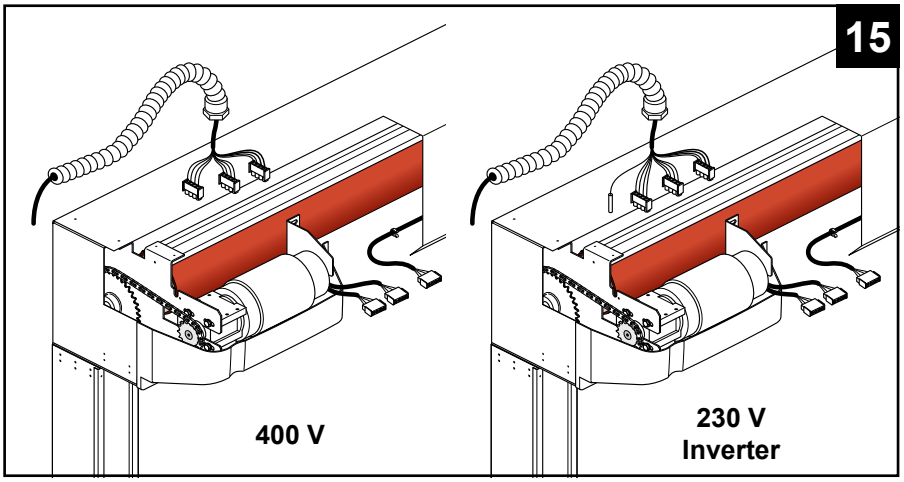
4.3 Safety photocells

- Make the electrical connections as shown in (**fig.16**).
- Make the connections in the control panel as shown in the diagrams in **chap. 5**.

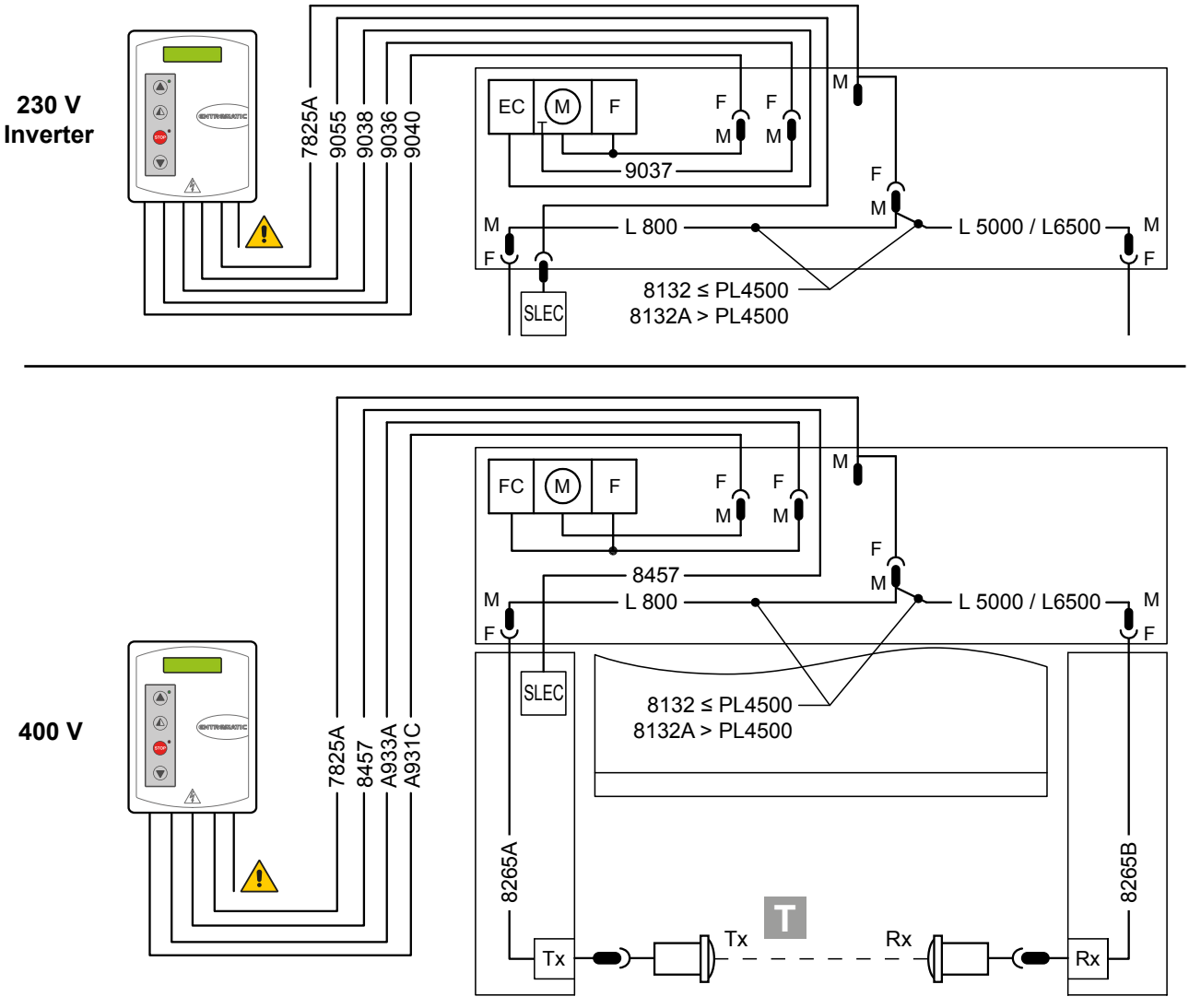
14



15



16

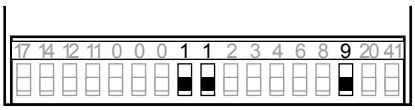


⚠ Correctly size the line conductor cross-section by referring to the indicated absorption and taking the length and installation of the cables into account.

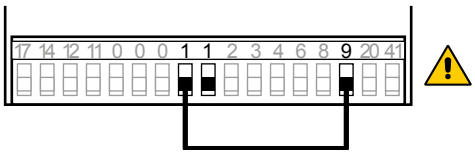
5.1 49E ELECTRONIC CONTROL PANEL - CONNECTIONS

INPUTS			
Command		**Function**	**Description**
1 — 2	N.O	Automatic closing	Permanently closing the contact enables automatic closing.
1 — 3	N.O	Opening	With DIP1=ON the closure of the contact activates an opening operation.
		Step-by-step	With DIP1=OFF the closure of the contact activates an opening or closing operation in the following sequence: open-stop-close-open. Note: if automatic closing is enabled, the stop is not permanent but at a time that is set by the TC.
1 — 4	N.O	Closing	The closing manoeuvre starts when the contact is closed.
1 — 6	N.C	Reversal safety device	Opening the safety contact triggers a reversal of the movement (reopening) during a closing operation.
41 — 8	N.C	Reversal safety device	Opening the safety contact triggers a reversal of the movement (reopening) during a closing operation.
1 — 9	N.C	Stop	Opening the safety contact stops the current operation.
1 — 9	N.O	Non-pulse command	Permanently opening the safety contact enables the operation by non-pulse command. In this state, the opening (1-3/1-20) and closing (1-4) controls function only if held in the pressed position, and the automation stops when the controls are released. All safety switches, the step-by-step control and the automatic closing function are disabled.
1 — 20	N.O	Partial opening	The closing of the contact activates a partial opening operation of the duration set with the RP trimmer. Once the automation stops, the partial opening control performs the opposite operation to the one performed before stoppage.
0 — 11	N.C	Closure limit switch	The opening of the limit switch contact stops the closure operation.
0 — 12	N.C	Opening limit switch	The opening of the limit switch contact stops the opening operation.
0 — 17	N.O	limit switch photocell	By-pass photocell

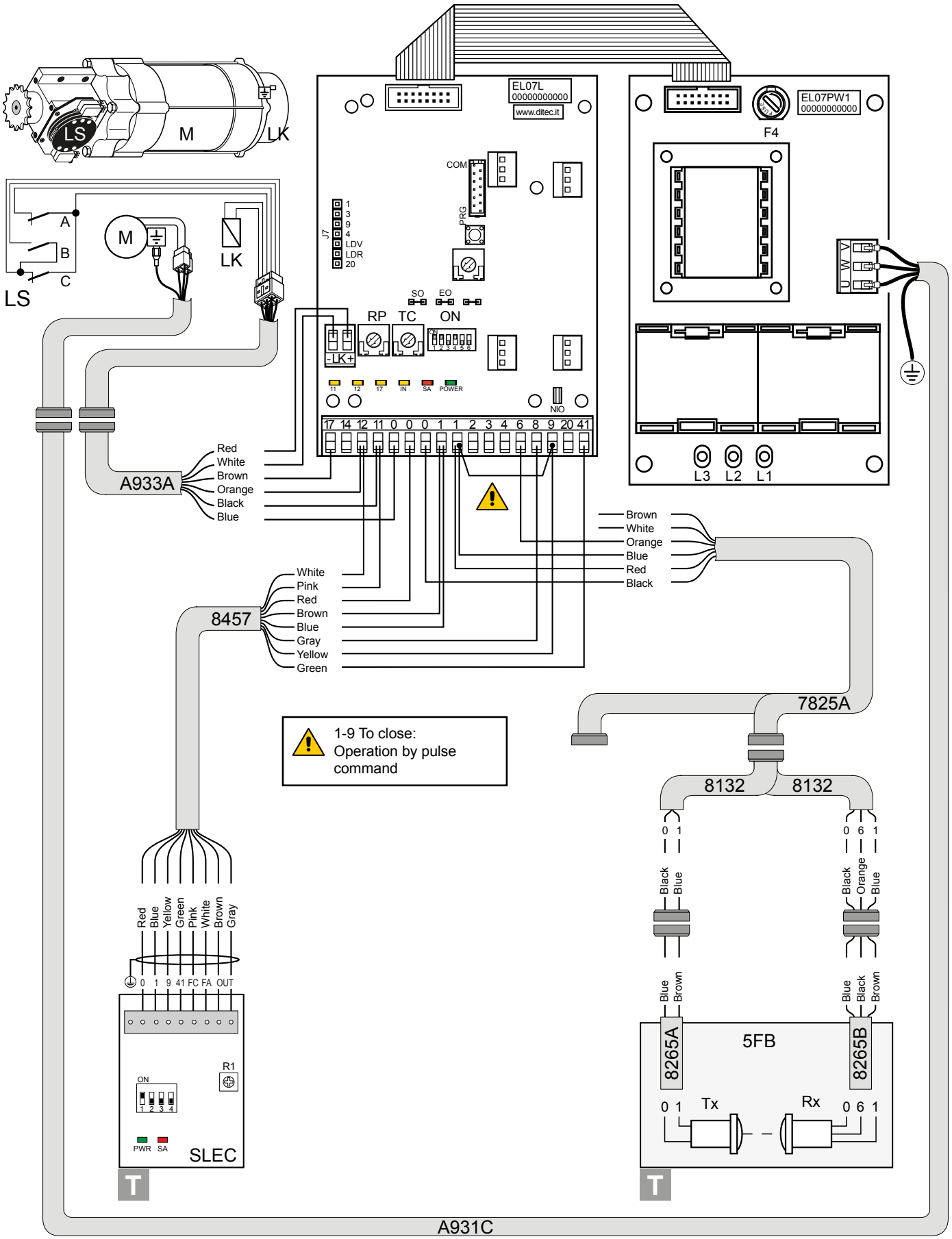
Operation by non-pulse command



Operation by pulse command



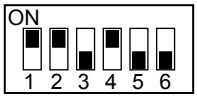
OUTPUTS		
Output	**Value**	**Description**
1 — + 0 — –	24 V = / 0,5 A	**Accessories power supply.** Power supply output for external accessories, including automation status lamp.
0 — 14	24 V = / 50 W (2 A)	**Flashing light (LAMPH).** Activated during opening and closing operations.
- LK +	24 V = / 0,5 A	**Output activated during the door running.**
U W V M 3 ~	400 V~ / 4 A	**Three-phase motor.** **Note**: if the direction of rotation of the motor is incorrect for the desired direction of movement, swap the U - W phases.


LS
M
LK
A
B
C
EL07L
00000000000
www.ditec.it
EL07PW1
00000000000
F4
COM
PRG
J7
1
3
9
4
LDV
LDR
20
SO
EO
RP
TC
ON
-LK+
11
12
17
IN
SA
POWER
NIO
17 14 12 11 0 0 0 0 1 1 2 3 4 6 8 9 20 41
U V W
L3 L2 L1
A933A
Red
White
Brown
Orange
Black
Blue
8457
White
Pink
Red
Brown
Blue
Gray
Yellow
Green
Brown
White
Orange
Blue
Red
Black
7825A
8132
8132
0 1
0 6 1
Black
Blue
Black
Orange
Blue
Blue
Brown
Blue
Black
Brown
8265A
8265B
5FB
0 1
Tx
Rx
0 6 1
1-9 To close:
Operation by pulse
command
Red
Blue
Yellow
Green
Pink
White
Brown
Gray
0 1 9 41 FC FA OUT
R1
ON
1 2 3 4
PWR SA
SLEC
T
T
A931C

SIGNALS AND SETTING

Trimmer	Description
TC 0 s — 30 s	**Setting automatic closing time. From 0 to 30 s.** *Note: after the activation of the stop command, once contact 1-9 has closed again, the automatic closing is only activated after a total, partial or step-by-step opening command.*
RP 0 s — 30 s	**Motor partial opening adjustment. From 0 to 30 s.**

Ditec Sector Reset Dip-switches setting

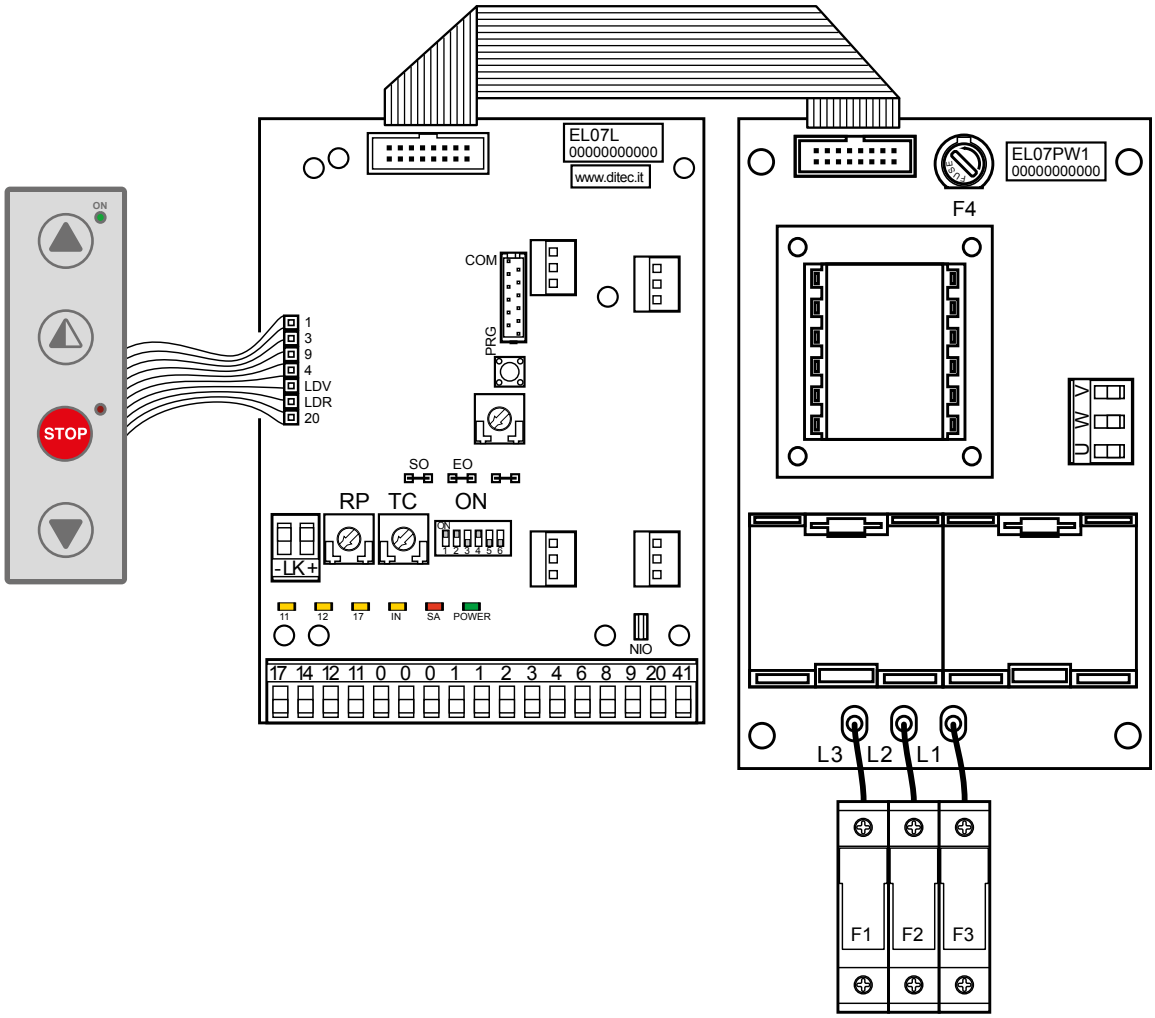


Dip - switch	Description	OFF	ON
DIP 1	**Control 1-3 function.**	Step-by-Step	Opening
DIP 2	**Restore automatic closing time.**	Do not use	100 %
DIP 3	**Preflashing set at 3 s.**	Disabled during opening	Enabled for both opening and closing
DIP 4	**Application type.**	Do not use	Rapid door
DIP 5	**Dynamic brake.**	Disabled	Do not use
DIP 6	**Double speed**	Disabled	Do not use

Jumpers	Description	OFF	ON
SO	**Reversal safety switch function.**	With the automation blocked, if the contacts 41-8 are open, it is possible to activate the opening operation.	With the automation blocked, if the contacts 41-8 are open, any operation is impossible.
EO	**Electric brake.**	Do not use	Normal.

LED	On	Flashing
POWER	24 V= power supply.	/
SA	Indicates that at least one of the safety contacts is open. (6 - 8 - 9)	- Indicates the STOP operation activated by pushbutton panel PT4 (if present). - If the AUTOTEST device is installed, this indicates a safety test failure (terminal 41). - On power on, the LED flashes to indicate the number of operations performed: each rapid flash = 10000 operations each slow flash = 100000 operations
IN	Activated at every command and adjustment to the dip-switch and jumper.	/
11	Indicates that the 0-11 limit switch contact is open.	/
12	Indicates that the 0-12 limit switch contact is open.	/
17	Indicates that the 0-17 limit switch contact is open. **(By-pass photocell)**	/

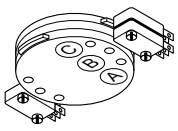
Button	LED
Starts the opening operation.	The green LED on indicates the presence of the 24 V=power supply.
Starts the partial opening operation.	
Starts and stops the STOP operation.	the red LED on indicates that the STOP has been activated. the flashing red LED indicates that the safety devices have been activated.
Starts the closing operation.	

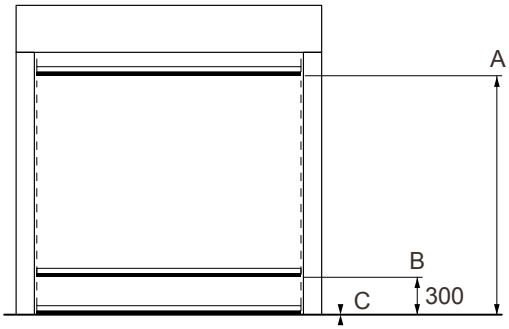


FUSES			
ID	**Value**	**Dimension**	**Circuit**
F1 - F2 - F3	8A - 500V	10.3 x 38	Three phase line
F4	3.15A - 230V	5 x 20	Transformer

ADJUSTMENT LIMIT SWITCH

1. Activate the door by pressing the appropriate buttons, and check it moves in the correct direction and If necessary, reverse the movement direction by modifying the phase sequence, adjusting the line wires upstream of the main switch.
2. Carry the curtain in the closed position.
3. By means of a screwdriver, turn the “C” cam until the relative micro-switch is triggered.
4. Carry out the same procedure for the opening limit switch: bring the curtain to the open door position, and adjust cam “A”.
5. Carry out the same procedure for the opening limit switch: bring the curtain at 300mm from the ground, and adjust cam “B”.
6. Activate the automation to check the calibration and, if necessary, make a further adjustment.





INPUTS			
Command		**Function**	**Description**
1 — 2	NC	STOP	If on the programming menu (page 15 point 16) Contact 1-2 enabled, opening of the contact STOPS the door
1 — 3	NO	Opening	The closure of the contact activates the opening operation.
1 — 4	NO	Closure	The closure of the contact activates the closing operation.
41 — 40	NC	Reversal safety contact	Opening the safety contact triggers a reversal of the movement (reopening) during the closing operation.
1 — 8	NC	Reversal safety contact	Opening the safety contact triggers a reversal of the movement (reopening) during the closing operation.
1 — 20	NO	Partial opening	Closing of the contact activates a partial opening operation of the duration set with the advanced menu.
1 — 11	NC	Closing position	Opening of the contact indicates the closing position. (max. 50 mA)
1 — 13	NC	Opening position	Opening of the contact indicates the opening position. (max. 50 mA)

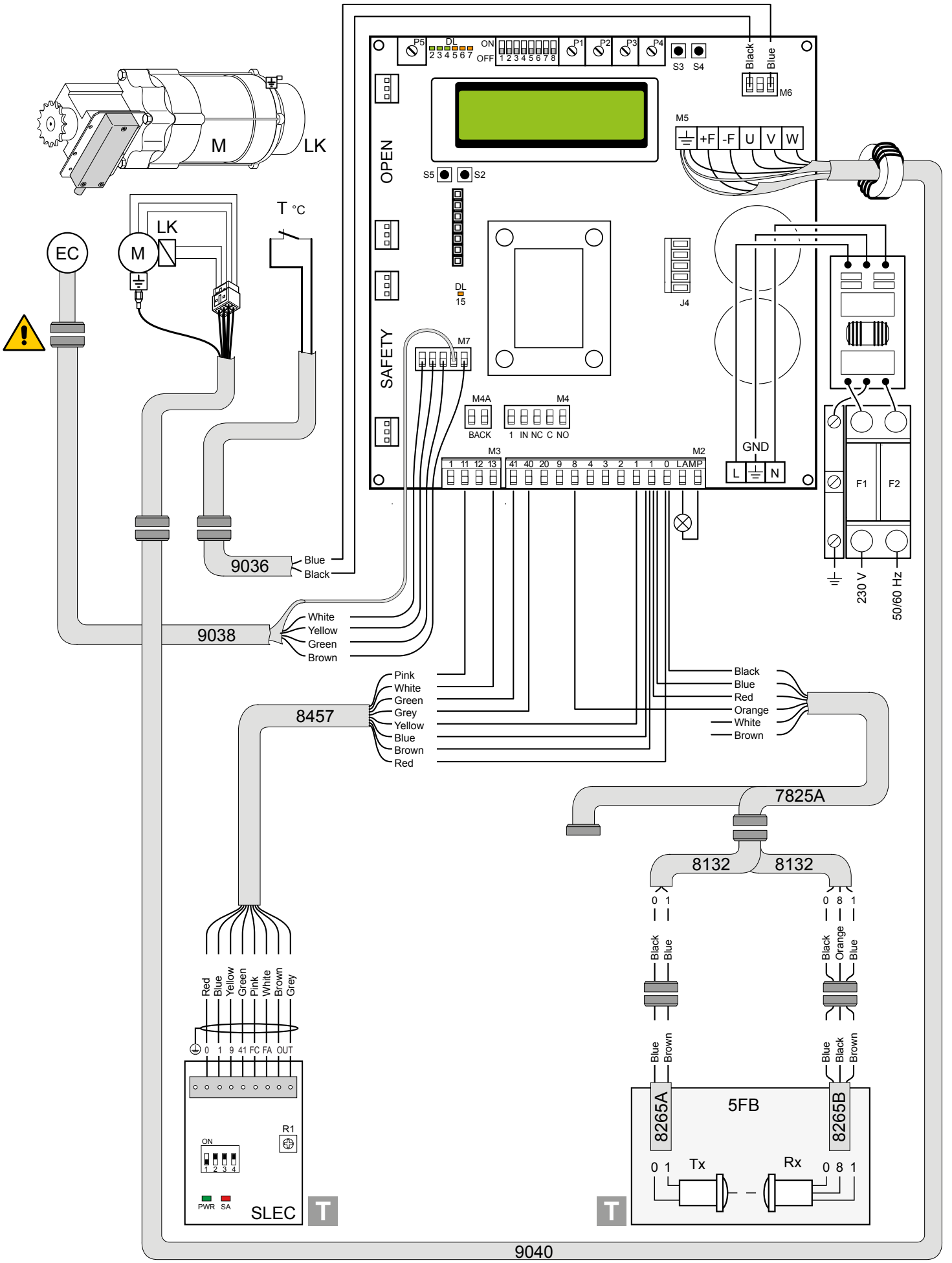
CONTROL PANEL CONNECTORS

M2	Safety device / Commands
M3	Position signal
M4	Interlock
M4A	Back
M5	Motor / brake motor
M6	Thermal motor
M7	Absolute encoder

J4	Brake resistance
OPEN	Auxiliary panel card
SAFETY	Auxiliary safety card

OUTPUTS		
Output	**Value**	**Description**
1 • + 0 • -	24 V = / 0. 5A	**Power supply to accessories.** Power supply output for external accessories, including automation status lamps.
LAMP	230 V~ / 50 W	**Flashing light (LAMP).** Activated during opening and closing operations.
-F • +F	24 V = / 0.5 A	**Motor electric brake.** The output is active for the duration of both the opening and closing operation.
U W V M 3 ~	230 V~ / 6 A	**Three-phase motor.**

When the absolute encoder wiring is disconnected, the positions of the limit switches are reset.



52E ADJUSTMENTS AND SIGNALS

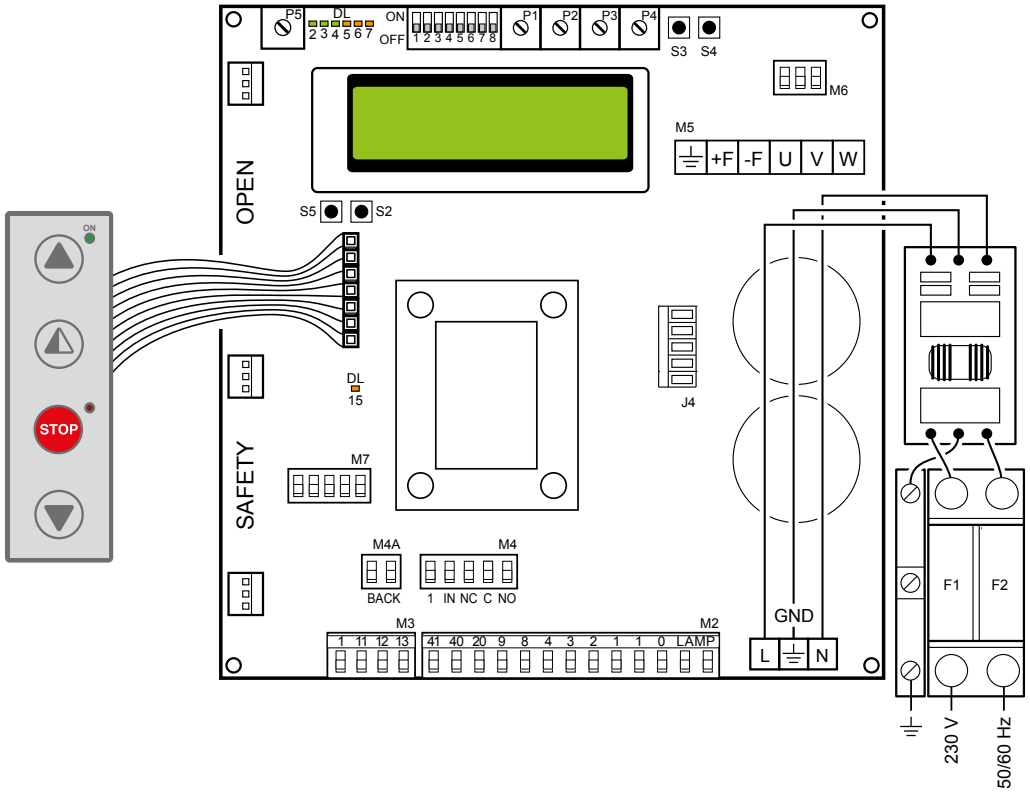
Trimmer	Description
P1 0 s — 30 s	**NOT USED**
P2 0 s — 10 s	**NOT USED**
P3 0 — MAX	**NOT USED**
P4 0 — MAX	**NOT USED**
P5 0 — MAX	**Adjustment of display contrast.**

Dip-switches	Description	OFF	ON
DIP 1	**Future use**	–	–
DIP 2	**Access to advanced menu**	Disabled.	Enabled
DIP 3	**Trimmer enabling**	Disabled	Enabled
DIP 4	**Counter** TOT: Number of operations SVC: Number of operations left until service	Disabled	Enabled
DIP 5	**Access to service menu**	Disabled	Enabled
DIP 6	**Door operating data display** (F working, I Bus, I peak, V Bus)	Disabled	Enabled
DIP 7	**Future use**	–	–
DIP 8	**Future use**	–	–

LED	On
DL2	Closing position
DL3	Deceleration
DL6	Partial opening
DL7	Opening position
DL15	Autostart

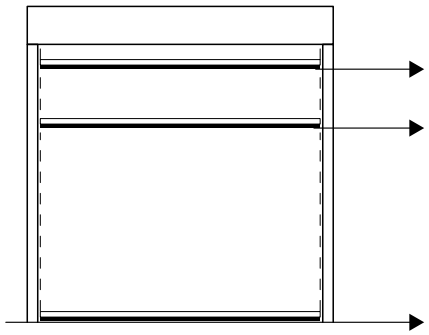
Buttons	Description
S2	USED FOR PROGRAMMING
S3	NOT USED
S4	NOT USED
S5	USED FOR PROGRAMMING

	Standard Operating	Programming Operating
Button	**LED**	**Button**
Starts the opening operation.	- The green LED on indicates the presence of the 24 V= power supply.	Menu scrolling
Starts the partial opening operation.		Confirm
Starts and stops the STOP operation.	- The red LED on indicates that the STOP has been activated. - The flashing red LED indicates that the safety devices have been activated. - The quick flashing red LED indicates that the service threshold has been reached	
Starts the closing operation.		Menu scrolling



FUSES			
ID	**Value**	**Size**	**Circuit**
F1 - F2	12A - 500V	10.3 x 38	Single phase line

POSITION ADJUSTMENT



COMMAND	NOTES
Opening position	at 170 mm from the crosspiece
Partial opening position	at ¾ of total opening
Closing position	on floor

TROUBLESHOOTING

Display message	Problem	Check
Current limit exceeded	Requested motor torque exceeds available torque.	• Reduce opening speed. • Check power supply. • Check power supply wiring.
Encoder battery	Absolute encoder battery flat or position read error	• Switch off the control panel, wait 3 minutes and reconnect the power supply. If the problem is not resolved, try again. • If the encoder battery message remains displayed, replace the encoder.
Insert brake resistance	Voltage on BUS exceeds threshold	• Switch off the control panel, wait 3 minutes and reconnect the power supply. • If the error reoccurs, check that the voltage on the BUS is lower than 360 V.
Max. BUS voltage	BUS voltage exceeds threshold	• Switch off the control panel, wait 3 minutes and reconnect the power supply. • Check the control panel power supply voltage.

6 PROGRAMMING MENU

6.1 INSTALLATION MENU

When the control panel is switched on, after showing the messages DITEC ENTREMATIC and microprocessor and card FW VERSION, the device automatically enters the installation menu and displays the message SELECT LANGUAGE.

Confirm with

STEP	1st level options	2nd level options	Menu scrolling	Notes
1	Select language			Confirm with:
	Confirm with:	ITA		
		ENG		
		FRA		
		TED		
		SPA		
2	Door model			Confirm with:
	Confirm with:	SRN300		
		SMART PLUS		
		SMART RESET		
		SECTOR PLUS		
		SECTOR RESET		
		TRAFFIC C		
		ALIMAX		
3	Position control			Confirm with:
	Confirm with:	LIMIT SWITCH		
		ENCODER		
4	Calibrating positions			The door will move to the desired position in man present mode and at low speed. Confirm position with:
	Confirm with:	CLOSED POSITION		
		PARTIAL OPEN POS.		
		OPEN POSITION		
5	Command mode			Confirm with:
	Confirm with:	IMPULSIVE		
		MAN PRESENT		
6	CONFIRM DATA			Confirm with:

PROGRAMMING COMPLETED

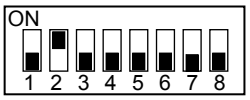
The door is now programmed and operating (with automatic closing and pulse command) with the set default speed values. With the door MOVING, the voltage and current values will be displayed on the BUS.

6.2 ADVANCED MENU

The advanced menu allows you to modify the position of the limit switches which have previously been set and modify the set default parameters.

To access the Advanced Menu:

- **STOP the door**
- **Set DIP 2 to ON**



"ENCODER CALIB.", the first item in the advanced menu, will appear on the display.

ONCE PROGRAMMING HAS ENDED, SET DIP2 TO OFF

STEP	1st level options		2nd level options		Notes
1	Encoder Calibration	by scrolling or to confirm	Closed position		The door will move to the desired position in man present mode and at low speed. All the positions (closing, partial opening, opening) must be set.
2	Photocell excluded (step present only for Reset doors)	by scrolling or to confirm	Change value (1 unit ≅ 3mm)		By increasing the value, the position of the photocell by-pass is raised
3	Primary safety device excluded	by scrolling or to confirm	Change value (1 unit ≅ 3mm)		By increasing the value, the position of the primary safety by-pass is raised
4	Automatic closing (default SI with T= 5 s)	by scrolling or to confirm	YES NO		
5	Automatic closing time	by scrolling or to confirm	Time variant		Option available only if YES has been selected for point 4). Value ranging from 0 to 100 sec.
6	Command mode	by scrolling or to confirm	Impulsive Man present		
7	Opening safety device	by scrolling or to confirm	YES NO		If set to YES, the closed door that receives an opening command does not open if the photocell is activated.
8	Interlock	by scrolling or to confirm	NO INTERLOCK AIRLOCK INTERLOCK		AIRLOCK: door 2 opens with external command only if door 1 is closed. INTERLOCK: door 2 opens automatically when door 1 has closed
9	Pre-flashing when opening (default no)	by scrolling or to confirm	YES NO		Pre-flashing has a set time of 3 sec.

10	Opening ramp advance	by scrolling or to confirm	CHANGE VALUE (1 unit ≅ 3mm)		When the value increases, the deceleration distance when opening increases.
11	Opening speed in (Hz)	by scrolling or to confirm	CHANGE VALUE		The setting of values that are higher than the default ones must be assessed according to door dimensions and operating conditions.
12	Closing speed in (Hz)	by scrolling or to confirm	CHANGE VALUE		The setting of higher values must be assessed according to door dimensions and operating conditions.
13	Enable service alarms	by scrolling or to confirm	YES NO		
14	Service thresh	by scrolling or to confirm	CHANGE VALUE		Option available only if YES has been selected for point 14). Set value to steps of 1000 cycles Max 200,000 cycles
15	Enable stop 1-2	by scrolling or to confirm	YES NO		If set to YES, opening of the contact 1-2 STOPS the door.
16	Brake resistance (default NO)	by scrolling or to confirm	YES NO		Set to YES when the door is supplied with brake resistance.
17	PARAMETER RESET	by scrolling or to confirm	CONFIRM		Confirm to go back to the installation menu.

ONCE PROGRAMMING HAS ENDED, SET DIP2 TO OFF

6.3 Service menu (password required)

The Service menu is used to modify the brake resistance thresholds, the overcurrent threshold and the anti-wind function when the encoder intervenes.

To access the Service menu:

- STOP the door
- Set DIP5 to ON
- Enter the PW: button sequence OPEN- OPEN- CLOSE- PARTIAL OPENING

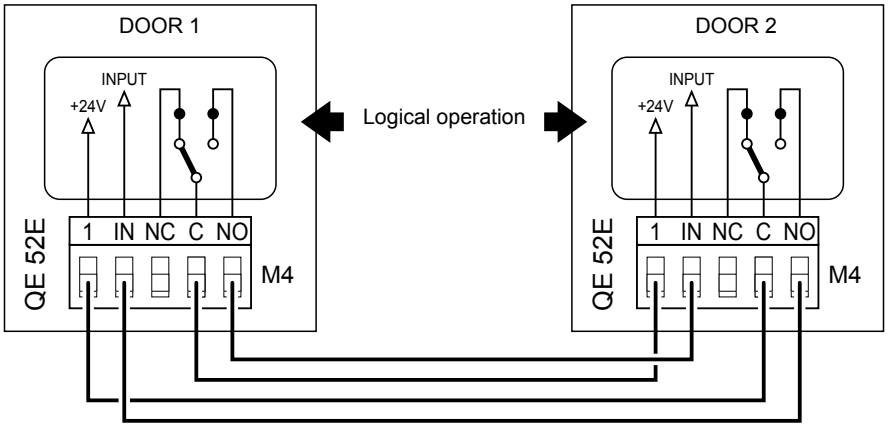
STEP	1st level options	Notes
1	MIN BRAKING VOLT. (Minimum bus voltage) Default 340Vdc	If the BUS voltage falls below this value, a check on the control panel power supply line is requested (wire section suitable for withstanding the absorbed current. When the bus voltage decreases, the bus current increases). Varies from 300V to 350V
2	MAX BRAKING VOLT. (Adjustment of brake resistance intervention threshold) Default 380Vdc	Value above which insertion of brake resistance is required. Varies from 355V to 400V
3	OVERCURRENT LIMIT Default 10A	If the current on the BUS exceeds the set threshold, the door opens at half the speed to reduce absorption.
4	RAMP SLOPE DURING OPENING	Changes the slope of the deceleration ramp when opening. Default 15. (If the value is increased, the ramp distance is reduced).
5	ALARM LIST	The last 50 alarms are displayed: Overcurrent; bus voltage exceeds limit, Intervention of brake resistance, inverter overtemperature, faulty motor driver (encoder). To exit, press partial opening

ONCE PROGRAMMING HAS ENDED, SET DIP5 TO OFF

6.4 Display messages

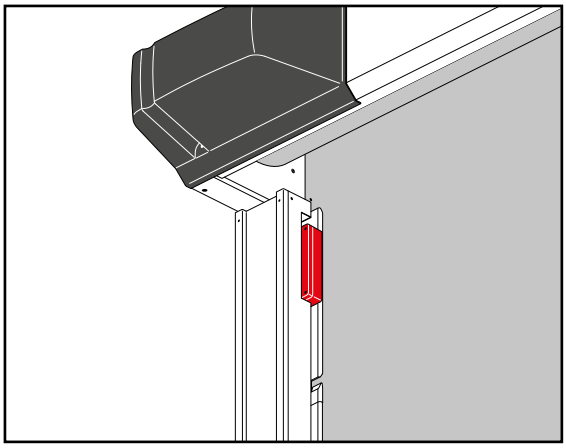
MESSAGE	SITUATION	NOTES
Ditec Entrematic	door closed waiting for command	
Opening of VBUS IBUS	door opening	
Door open - automatic closing time	Door open	
Closing of VBUS IBUS	door closing	
Input 40 closed; input 8 open	intervention of photocell	When door is moving
input 40 open; input 8 closed	intervention of encoder (SLEC)	When door is moving
Thermal or release micro open	Intervention of safety micro on manual opening device / intervention of motor thermal switch.	
Opening safety device activated	photocell engaged when door is closed and door does not open	Message that only appears if the "opening safety" function is set to YES on the advanced menu (step 7).
Door stopped	stop command activated	

6.5 Interlock



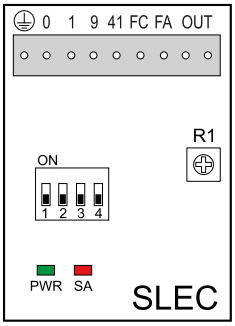
7. ADJUSTING AND STARTING

7.1 Adjustment of the Safety Linear Encoder (SLEC)



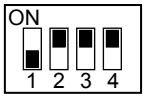
Trimmer	Description
R1 MAX MIN	**Obstacles sensitivity adjustment**

LED	On / Flashing	Off
PWR	Power supply on	Power supply off
SA	• Initialisation • Intervention due to obstacle • Test running • Test failed / Alarm	Normal operating no obstacle



For 49E position the dip-switches as follows:

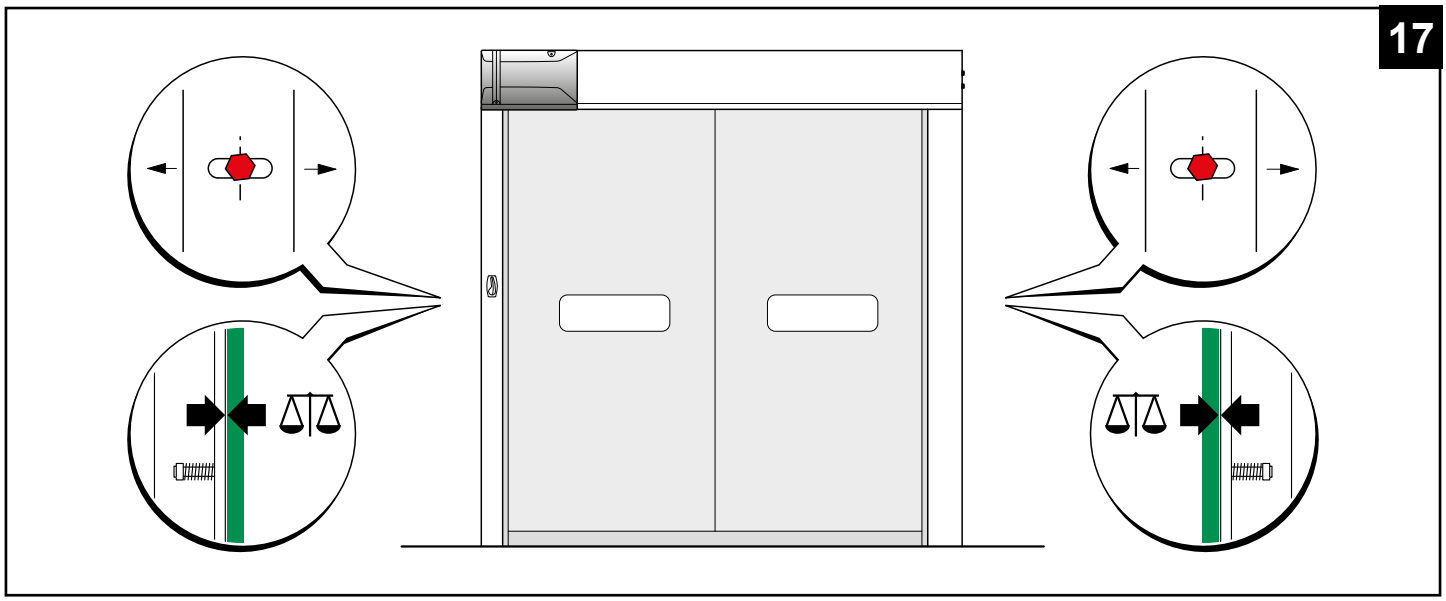
For 52E position the dip-switches as follows:



Dip-switches	Description	OFF	ON
DIP 1	**Control panel type**	49E / 52E	/
DIP 2	**Obstacle detected after FC closing limit switch**	Disabled	Enabled (only control panels with INVERTER)
DIP 3	**Scale of sensitivity**	HIGH (doors close quickly)	LOW (doors close slowly)
DIP 4	**Limit switch polarity**	0 = Limit switch common 49E	1 = Limit switch common 52E)

7.2 Tensioning adjustment of the curtain (fig.17)

- Close the door curtain.
- Adjust the curtain adjustment moving the position of the guide support. The movement must be symmetrical on the two supports. Verify the good geometry after the final adjustment.
- The right adjustment has the polizene guides rest to the steel angle supports, but with the springs kept in balance.



DANGER Before performing and operations and working on the electronic equipment make sure that the power supply has been disconnected

WARNING The following instructions are for qualified and authorised personnel only. Specific laws and standards must always be complied with even when not expressly indicated.

For repair work or replacements, use only original Entrematic Group AB spare parts.

COMMAND	PROBLEM	CHECK
Any command with the curtain in any position	***The curtain and the motor do not move***	• Mains power supply or fuses F1, F2, F3 • STOP activated ("Stop" LED on push-button panel permanently on) • Motor connected to wrong terminals and/or **for 400V version** dip-switch in incorrect position (see page 8) • **For 400V version** opening (A) and closing (C) limit switches activated simultaneously (**LEDs 11 e 12 on**) • Motor with thermal switch activated • Manual operation safety micro activated • One of the power devices faulty (control panel, motor, motor connection cable)
	The motor rotates in the opposite direction	• Invert the position of the two phases of the power supply line
Opening command with curtain closed	***The motor does not move***	• Opening command not connected correctly or faulty (**commands 1 - 3**) • **For 400V version** safety device activated (Stop button LED flashing and SA LED permanently ON) with SO jumper closed • Opening limit switch(A) activated (**LED 12 ON**) • Closing command always activated or short-circuited
Closing command with curtain open	***The motor does not move***	• Closing command not connected correctly or faulty (**commands 1 - 4**) • Safety device activated (Stop button LED flashing) • Closing limit switch (C) activated (LED 11 ON) • Opening command always activated or short-circuited • Failed safety device autotest (Stop LED on push-button panel OFF)
Stop activated during an operation	***The motor does not stop***	• Stop command not working or incorrectly connected (Stop LED on push-button panel does not come on)
	The motor stops late	• Motor brake worn or faulty
Activation of a safety device during closing	***Door movement is not reversed***	• Safety device faulty or not connected correctly • Check earth connections.
	Door movement does not reverse or reverses only for part of the stroke	**For 400V version** • Input 17 closed (LED 17 OFF) • Cam B incorrectly regulated (LED 17 OFF or comes on in an incorrect position)
Automatic closure activated with curtain open	***The door does not close automatically after the time set with TC***	• Automatic closure not enabled correctly • Opening command always activated or short-circuited • Failed safety device autotest
During an operation	***The curtain does not stop at the limit switch***	**For 400V version** • Limit switch contact is short-circuited (LED 11 or LED 12 always OFF) • Mechanical fault in the limit switch (LED 11 or LED 12 always OFF) • Brake worn or faulty (LED 11 or LED 12 ON)
	The curtain does not stop correctly at the limit switch	**For 400V version** • Dip-switch 5 set to OFF

NB: for diagnostics specifically for the inverter panel 52E, also see page 13

9. MAINTENANCE TO BE CARRIED OUT EVERY 6 MONTHS

Regular inspections should be made according to national regulations and product documentation by a Entrematic Group AB trained and qualified technician. The number of service occasions should be in accordance with national requirements and with the product documentation.

Safety Devices
- Check the correct operation of the safety device Linear Encoder (SLEC)
- Check the correct operation of the safety photocells

Side guides
- Check the guides wearing and the relevant curtain sliding

Installation / Fitting
- Tighten the fitting screws of the uprights with the crosspiece
- Check the anchoring of the door to the door frame

Motor
- Check the fixing of the motor to the relevant support
- Check the tensioning of the transmission chain
- Check the limit switches functioning and the good alignment with the cams.
- Check the brake disc wearing. If necessary replace the disc
- Check the properly manual release lever brake functioning (when applicable)
- Check the wear and tear of the counterweight belt. Replace the belt if necessary.

Main Shaft
- Check the good bearing supports fixing
- Lubricate the support of the bearings by suitable grease inlet

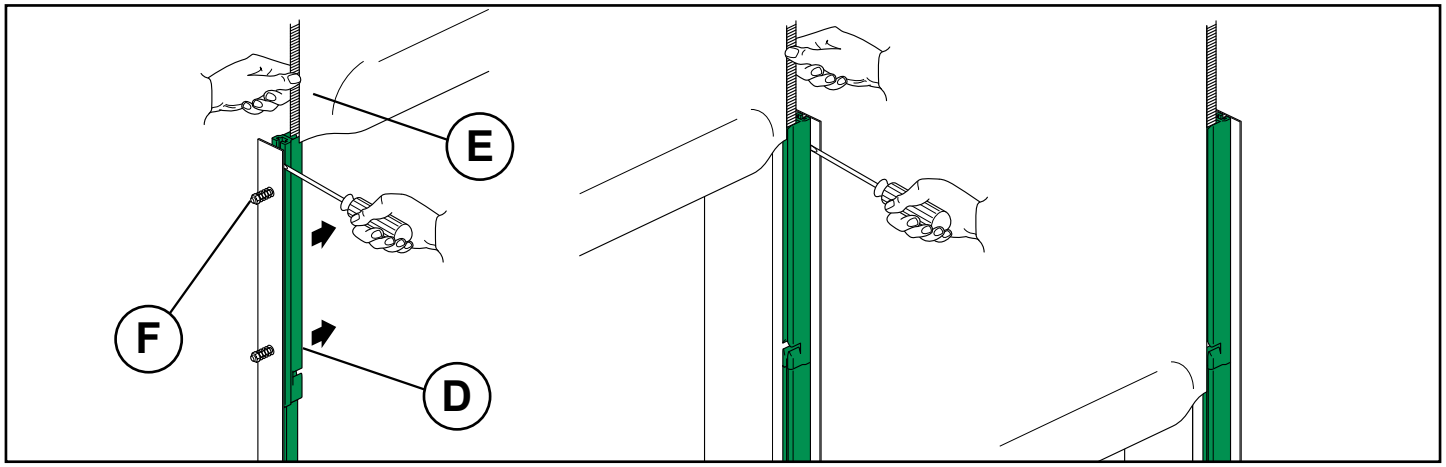
9.1 Maintenance Plan

The table below shows the recommended interval - in months - when to replace parts during preventive maintenance.

Part	Part number	Cycles / hour			Abusive Environment (1)
		<10 Low Traffic	<30 Medium Traffic	>30 High Traffic	
		Months	Months	Months	
Limit switch group (if 400V)	6K10GF	36	24	12	12
Limit switch (if 400V)	5M	48	36	24	24
Brake disc	21572	36	24	12	12
Brake disc guide	21571	36	24	12	12
Upper polizene guide	28323B	36	24	12	12
Lower polizene guide	V8144BP48B	48	36	24	24
Belt counterweight	6KTFCS	36	24	12	12
Guide compensation spring	28125	36	24	12	12
Lens group and spacer for SLEC	6GLSLEC	36	24	12	12

(1) Dirty or dusty environment, operating temperature near to 0°C or over 35°C, wind pressure within 20% of maximum limit.

REINSERT THE CURTAIN



- Close the upper part of the plastic guides (**D**) by pushing on the outer side.
- Insert each tooth side edge (**E**) of the curtain in the relevant guide, if necessary to make easier the operation remove the higher screw (**F**).
- Roll down the curtain so the bottom edge is 0.5m beneath the curtain inlet slot.

DETACH AND DELIVER TO THE CUSTOMER

GENERAL SAFETY PRECAUTIONS

This user handbook is an integral and essential part of the product and must be delivered to the users. Keep this document and pass it on to any future users.
This automation is a **"vertical-roll door"**; it must be used for the specific purpose for which it was designed. Any other use is to be considered inappropriate and so dangerous. Entrematic Group AB declines all responsibility for damage caused by improper, incorrect or unreasonable use.

USE PRECAUTIONS

- Do not enter the door action area while the door is moving.
- In the event of a fault or malfunctioning, turn off the main switch. The operations of maintenance, adjustment and repair must be carried out by skilled and authorised staff.
- Each automation has its own "Installation and Maintenance handbook", reporting the periodical maintenance plan. Please take care to check all the safety devices.

BUTTONS

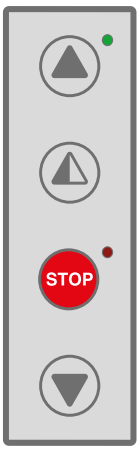
- Full opening: the door opens completely. The stroke can be fixed via the end stop microswitch.
- Partial opening: the door opens partially, to a point time-regulated by the RP trimmer.
- STOP: the door stops immediately.
- Closing: the door closes completely. The stroke can be fixed via the end stop microswitch.

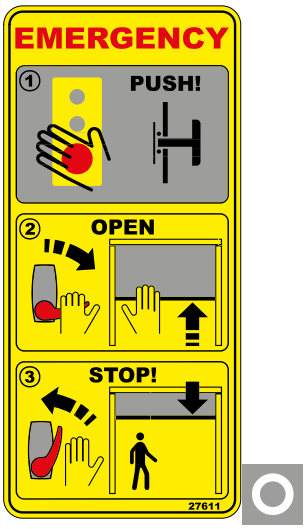
MANUAL RELEASE LEVER (for emergency reopening).

Warning: before using the manual lever, turn the equipment off, putting the main switch on "0".
- When the lever is released, the brake is regularly working.
- Pulling the lever, the brake is unclamped.

To raise manually the panel, in case of power lacking or damage, act as follows:
- pull the release lever (fig. 2), releasing the brake;
- raise the panel on open door position;
- leave the lever back (fig. 3), in order to run the brake again.

Stop the opening of the panel before the safety edge hits the crosspiece.





Installer:

Ditec ENTREMATIC
Entrematic Group AB
Lodjursgatan 10
SE-261 44, Landskrona
Sweden
www.ditecentrematic.com

9. MAINTENANCE TO BE CARRIED OUT EVERY 6 MONTHS

Regular inspections should be made according to national regulations and product documentation by a Entrematic Group AB trained and qualified technician. The number of service occasions should be in accordance with national requirements and with the product documentation.

Safety Devices
• Check the correct operation of the safety device Linear Encoder (SLEC)
• Check the correct operation of the safety photocells

Side guides
• Check the guides wearing and the relevant curtain sliding

Installation / Fitting
• Tighten the fitting screws of the uprights with the crosspiece
• Check the anchoring of the door to the door frame

Motor
• Check the fixing of the motor to the relevant support
• Check the tensioning of the transmission chain
• Check the limit switches functioning and the good alignment with the cams.
• Check the brake disc wearing. If necessary replace the disc
• Check the properly manual release lever brake functioning (when applicable)
• Check the wear and tear of the counterweight belt. Replace the belt if necessary.

Main Shaft
• Check the good bearing supports fixing
• Lubricate the support of the bearings by suitable grease inlet

9.1 Maintenance Plan

The table below shows the recommended interval - in months - when to replace parts during preventive maintenance.

Part	Part number	Cycles / hour			Abusive Environment (1)
		<10 Low Traffic	<30 Medium Traffic	>30 High Traffic	
		Months	Months	Months	
Limit switch group (if 400V)	6K10GF	36	24	12	12
Limit switch (if 400V)	5M	48	36	24	24
Brake disc	21572	36	24	12	12
Brake disc guide	21571	36	24	12	12
Upper polizene guide	28323B	36	24	12	12
Lower polizene guide	V8144BP48B	48	36	24	24
Belt counterweight	6KTFCS	36	24	12	12
Guide compensation spring	28125	36	24	12	12
Lens group and spacer for SLEC	6GLSLEC	36	24	12	12

(1) Dirty or dusty environment, operating temperature near to 0°C or over 35°C, wind pressure within 20% of maximum limit.

Date	Counter	Signature

Date	Counter	Signature

APPLICATIONS

Use: 5 (minimum 5 years of working life with 600 cycles a day)
Applications: HEAVY DUTY (for industrial and commercial access with heavy duty use).

- Service class, running times, and the number of consecutive cycles are to be taken as merely indicative having been statistically determined under average operating conditions, and cannot therefore be applied to each individual case. Reference is to the period when the product functions without the need for any extraordinary maintenance.
- Independent variables such as friction, balancing and environmental factors may substantially alter the lifespan or performance characteristics of the automatic access or parts thereof (including the automatic systems). It is the responsibility of the installer to adopt suitable safety measures for each single installation.

DECLARATION OF CONFORMITY

We:
Entrematic Group AB
Lodjursgatan 10
SE-261 44 Landskrona
Sweden

declare under our sole responsibility that the type of equipment with name / description:

SECTOR RESET **Roll-up high speed door with counter weight**

With performance levels as declared in the accompanying Declaration of Performance and the product label, and electrical drive unit as identified in the log book provided with it, is in compliance with the following directives:

2006/42/EC **Machinery Directive (MD)**
2004/108/EC **ElectroMagnetic Compatibility Directive (EMCD)**

Harmonized European standards which have been applied:

EN 13241-1 EN 61000-6-2 EN 61000-6-3 EN 60335-1 EN 60204-1

Other standards or technical specifications, which have been applied:

EN 60335-2-103

EC type examination or certificate issued by a notified or competent body (for full address, please contact Entrematic Group AB) concerning the equipment:

CSI Spa Reg. - N° 0497

The manufacturing process ensures the compliance of the equipment with the technical file.
The manufacturing process is regularly accessed by 3rd party.

ODT848 - 2016-04-01

Entrematic Group AB
Lodjursgatan 10
SE-261 44, Landskrona
Sweden
www.ditecentrematic.com

Ditec
ENTREMATIC

CE